

Руководителю Уральского
межрегионального управления
Федеральной службы по надзору
в сфере природопользования

Тужикову Р.С.

ЗАЯВКА
НА ПОЛУЧЕНИЕ КОМПЛЕКСНОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО РАЗРЕШЕНИЯ

Публичное акционерное общество «Надеждинский металлургический завод»
организационно-правовая форма и наименование юридического лица или фамилия, имя, отчество
(при наличии) индивидуального предпринимателя

624992, Российская Федерация, Свердловская область, г. Серов,
ул. Агломератчиков, д.6
адрес (место нахождения) юридического лица или место жительства
индивидуального предпринимателя

Основной государственный регистрационный номер юридического лица
(индивидуального предпринимателя) (ОГРН) 1026601814799

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 6632004667

Код основного вида экономической деятельности юридического лица
(индивидуального предпринимателя) (ОКВЭД): 24.10.6

Наименование основного вида экономической деятельности юридического лица
(индивидуального предпринимателя):

Производство сортового горячекатаного проката и катанки

Прошу выдать комплексное экологическое разрешение на объект, оказывающий негативное
воздействие на окружающую среду, 65-0166-001069-П Основная промышленная площадка,
шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод,
№№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО "Надеждинский металлургический завод"

код <1> (при наличии) и наименование (при
наличии) объекта, оказывающего негативное
воздействие на окружающую среду

Директор



Д.В. Штин

М.П. (при наличии)

" " _____ 20__ г.

<1> Согласно свидетельству о постановке на государственный учет объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, выдаваемому юридическим лицам, индивидуальным предпринимателям, осуществляющим хозяйственную и (или) иную деятельность на указанном объекте, в соответствии со статьей 69.2 Федерального закона от 10.01.2002 №7-ФЗ "Об охране окружающей среды" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №2, ст. 133; 2004, №35, ст. 3607; 2005, №1, ст. 25; №19, ст. 1752; 2006, №1, ст. 10; №52, ст. 5498; 2007, №7, ст. 834; №27, ст. 3213; 2008, №26, ст. 3012; №29, ст. 3418; №30, ст. 3616; 2009, №1, ст. 17; №11, ст. 1261; №52, ст. 6450; 2011, №1, ст. 54; №29, ст. 4281; №30, ст. 4590, ст. 4591, ст. 4596; №48, ст. 6732; №50, ст. 7359; 2012, №26, ст. 3446; 2013, №11, ст. 1164; №27, ст. 3477; №30, ст. 4059; №52, ст. 6971, ст. 6974; 2014, №11, ст. 1092, №30, ст. 4220; №48, ст. 6642; 2015, №1, ст. 11; №27, ст. 3994; №29, ст. 4359; №48, ст. 4291; 2016, №1, ст. 24; №15, ст. 2066; №26, ст. 3887; №27, ст. 4187, ст. 4286, ст. 4291; 2017, №31, ст. 4829; 2018, №1, ст. 47, ст. 87; №30, ст. 4547; №31, ст. 4841).

СОДЕРЖАНИЕ ЗАЯВКИ

Раздел I. Общие сведения

1.1. Виды и объём производимой продукции (товара)

N п/п	Наименование вида производимой продукции (товара) <1>	Код произво- димой продукции (товара) <1>	Единица измерения	Максимальный объем производимой продукции (товара) согласно проектной документации	Планируемый объем производства продукции (товара) по годам <3>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Агломерат железорудный (агломерационное производство)	07.10.10.140	тыс.т	660	607,0	607,0	607,0	607,0	607,0	607,0	607,0	607,0
2	Чугун зеркальный и передельный в чушках, болванках или прочих первичных формах (доменное производство) в т.ч.:	24.10.11	тыс.т	408	355,2	355,2	355,2	355,2	355,2	355,2	355,2	355,2
2.1	Чугун зеркальный и передельный в чушках, болванках или прочих первичных формах (чугун товарный)	24.10.11	тыс.т		70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0

N п/п	Наименование вида производимой продукции (товара) <1>	Код произво- димой продукции (товара) <1>	Единица измерения	Максимальный объем производимой продукции (товара) согласно проектной документации	Планируемый объем производства продукции (товара) по годам <3>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из нелегированной стали. Сталь легированная прочая в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из прочей легированной стали (производство стали на ДСП-80)	24.10.21	тыс.т	735	701,8	701,8	701,8	701,8	701,8	701,8	701,8	701,8
4	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные, в т.ч.:	24.10.6										
4.1	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (прокат КСЦ, всего), в т.ч.:	24.10.6	тыс.т	600	577,9	577,9	577,9	577,9	577,9	577,9	577,9	577,9
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (товарный прокат)	24.10.6	тыс.т	285	275,1	275,1	275,1	275,1	275,1	275,1	275,1	275,1
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (передельная заготовка)	24.10.6	тыс.т	315	302,8	302,8	302,8	302,8	302,8	302,8	302,8	302,8

N п/п	Наименование вида производимой продукции (товара) <1>	Код произво- димой продукции (товара) <1>	Единица измерения	Максимальный объем производимой продукции (товара) согласно проектной документации	Планируемый объем производства продукции (товара) по годам <3>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.2	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (прокат СПЦ, всего), в т.ч.:	24.10.6	тыс.т	410	282,3	282,3	282,3	282,3	282,3	282,3	282,3	282,3
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (стан 450, товарный)	24.10.6	тыс.т	265	193,0	193,0	193,0	193,0	193,0	193,0	193,0	193,0
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (стан 450 подкат)				44,7	44,7	44,7	44,7	44,7	44,7	44,7	44,7
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (стан 320 товарный)	24.10.6	тыс.т	145	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (стан 320 подкат)				23,6	23,6	23,6	23,6	23,6	23,6	23,6	23,6

N п/п	Наименование вида производимой продукции (товара) <1>	Код произво- димой продукции (товара) <1>	Единица измерения	Максимальный объем производимой продукции (товара) согласно проектной документации	Планируемый объем производства продукции (товара) по годам <3>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.3	Прутки холодноотянутые (всего), в т.ч.:	24.31	тыс.т	107	61,1	61,1	61,1	61,1	61,1	61,1	61,1	61,1
	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные (прокат КЦ г/к сортовой)	24.10.6	тыс.т	62	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3
	Прутки холодноотянутые и профили со сплошным сечением из нелегированных сталей Прутки холодноотянутые и профили со сплошным сечением из легированных сталей, кроме нержавеющих (прокат КЦ сортовой калиброванный)	24.31.10 24.31.20	тыс.т	45	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8

<1> В соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОКПД2, при их наличии;

<3> В таблице приводятся сведения о всех видах сырья и материалов, которые используются для производства продукции, указанной в таблице 1.1.

1.2. Информация об использовании сырья <3>

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере -ния	Максималь ный объем используе мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<i>Производство агломерата железорудного</i>												
1	Концентрат железорудный с массовой долей железа менее 63%	07.10.10.134	тыс.т	594,595	520,721	520,721	520,721	520,721	520,721	520,721	520,721	520,721
2	Известняк флюсовый	08.11.20.116	тыс.т	50,45	44,182	44,182	44,182	44,182	44,182	44,182	44,182	44,182
3	Кокс и полукокс из каменного угля (мелочь коксовая сухая)	19.10.10.110	тыс.т	16,632	14,555	14,555	14,555	14,555	14,555	14,555	14,555	14,555
4	Лом и отходы стальные (окалина)	38.32.22.110	тыс.т	52,8	46,208	46,208	46,208	46,208	46,208	46,208	46,208	46,208
5	Лом и отходы стальные (скрап от нагрева стальных слитков)	38.32.22.110	тыс.т	1,351	1,183	1,183	1,183	1,183	1,183	1,183	1,183	1,183
6	Шлаки доменные (без гранулированных) (пыль колошниковая)	38.32.22.141	тыс.т	5,683	5,683	5,683	5,683	5,683	5,683	5,683	5,683	5,683
7	Шлаки доменные (без гранулированных) (пыль газоочистки выбросов скиповых ям)	38.32.22.141	тыс.т	0,248	0,248	0,248	0,248	0,248	0,248	0,248	0,248	0,248

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере ния	Максималь ный объем используе мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8	Шламы металлургического производства	38.32.22.144	тыс.т	6,213	3,552	3,552	3,552	3,552	3,552	3,552	3,552	3,552
9	Зола и остатки от сжигания отходов (зола коксовой мелочи)	38.21.40	тыс.т	3,96	3,466	3,466	3,466	3,466	3,466	3,466	3,466	3,466
10	Уголь марки Т-тощий (каменный уголь ТСШ)	05.10.10.137	тыс.т	7,128	6,238	6,238	6,238	6,238	6,238	6,238	6,238	6,238
<i>Производство чугуна</i>												
11	Агломерат железорудный доменный	07.10.10.141	тыс.т	660,0	578,0	578,0	578,0	578,0	578,0	578,0	578,0	578,0
12	Кокс и полукокс из каменного угля (кокс доменный сухой, кокс.орешек)	19.10.10.110	тыс.т	190,518	166,535	166,535	166,535	166,535	166,535	166,535	166,535	166,535
13	Лом и отходы стальные (присад доменный)	38.32.22.110	тыс.т	72,074	62,729	62,729	62,729	62,729	62,729	62,729	62,729	62,729
14	Лом и отходы стальные (скрап от нагрева стальных слитков)	38.32.22.110	тыс.т	4,488	3,898	3,898	3,898	3,898	3,898	3,898	3,898	3,898
15	Лом и отходы стальные	38.32.22.110	тыс.т	0,816	0,768	0,768	0,768	0,768	0,768	0,768	0,768	0,768

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере -ния	Максималь- ный объем используе- мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	(стружка стальная нелегированная (углеродистая))											
16	Уголь марки Т-тощий (каменный уголь ТК, ТПК, ТКО, ТПКО)	05.10.10.137	тыс.т	12,648	10,632	10,632	10,632	10,632	10,632	10,632	10,632	10,632
17	Шлаки металлургического производства (без гранулированных) и шламы (шлак марганцевый)	38.32.22.140	тыс.т	1,647	1,434	1,434	1,434	1,434	1,434	1,434	1,434	1,434
<i>Производство стали в электродуговой печи</i>												
18	Чугун зеркальный и передельный в чушках, болванках или в прочих первичных формах (чугун жидкий, чугун твердый)	24.10.11	тыс.т	304,955	274,211	274,211	274,211	274,211	274,211	274,211	274,211	274,211
19	Продукты прямого восстановления железной руды и продукты из губчатого железа прочие, в кусках, окатышах или аналогичных формах (горячебрикетированное железо)	24.10.13.110	тыс.т	6,67	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере ния	Максималь ный объем используе мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20	Лом и отходы стальные	38.32.22.110	тыс.т	490,468	441,021	441,021	441,021	441,021	441,021	441,021	441,021	441,021
21	Лом и отходы стальные (стружка стальная нелегированная (углеродистая))	38.32.22.110	тыс.т	3,995	3,551	3,551	3,551	3,551	3,551	3,551	3,551	3,551
22	Лом и отходы стальные (стружка стальная легированная)	38.32.22.110	тыс.т	7,791	6,994	6,994	6,994	6,994	6,994	6,994	6,994	6,994
23	Известняк флюсовый (для производства извести негашеной)	08.11.20.116	тыс.т	38,212	34,325	34,325	34,325	34,325	34,325	34,325	34,325	34,325
24	Известь негашеная	23.52.10.110	тыс.т	44,100	42,628	42,628	42,628	42,628	42,628	42,628	42,628	42,628
25	Шпат плавиковый (флюорит)	08.91.19.140	тыс.т	1,124	1,057	1,057	1,057	1,057	1,057	1,057	1,057	1,057
26	Лом и отходы чугунные (лом чугунный нелегированный (углеродистый))	38.32.22.120	тыс.т	14,824	13,329	13,329	13,329	13,329	13,329	13,329	13,329	13,329
27	Лом и отходы чугунные (лом нелегированных (углеродистых) чугунных валков)	38.32.22.120	тыс.т	0,267	0,240	0,24	0,240	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере -ния	Максималь -ный объем используе -мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
28	Углерод технический (сажи и прочие формы дисперсного углерода, не включенные в другие группировки) (углеродсодержащий материал)	20.13.21.150	тыс.т	7,774	6,99	6,99	6,99	6,99	6,99	6,99	6,99	6,99
29	Ферросилиций (ферросилиций в пересчете на 45%-ное содержание кремния)	24.10.12.110	т	4117,7	3702,6	3702,6	3702,6	3702,6	3702,6	3702,6	3702,6	3702,6
30	Силикокальций (силикокальций от 15 до 28% (провода))	24.10.12.120	т	2,67	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
31	Силикомарганец (силикомарганец 92%)	24.10.12.130	т	5604,2	5039,2	5039,2	5039,2	5039,2	5039,2	5039,2	5039,2	5039,2
32	Ферросплавы и лигатуры прочие (марганец металлический 90%)	24.10.12.390	т	681,2	612,5	612,5	612,5	612,5	612,5	612,5	612,5	612,5
33	Феррохром (феррохром 60%)	24.10.12.270	т	4249,7	3821,2	3821,2	3821,2	3821,2	3821,2	3821,2	3821,2	3821,2
34	Феррованадий (феррованадий 38%)	24.10.12.170	т	122,4	110,1	110,1	110,1	110,1	110,1	110,1	110,1	110,1
35	Ферротитан (ферротитан 20%)	24.10.12.220	т	262,0	235,6	235,6	235,6	235,6	235,6	2,356	2,356	2,356

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере -ния	Максималь ный объем используе мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
36	Феррофосфор электротермический	24.10.12.250	т	58,7	52,8	52,8	52,8	52,8	52,8	52,8	52,8	52,8
37	Плиты и листы никелевые (никель металлический 98%)	24.45.23.110	т	437,3	393,2	393,2	393,2	393,2	393,2	393,2	393,2	393,2
38	Сера техническая природная	20.13.66.110	т	108,4	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5
39	Проволока с флюсовым сердечником (проволока с графитом)	25.93.15.130	т	264,6	237,9	237,9	237,9	237,9	237,9	237,9	237,9	237,9
40	Алюминий вторичный и его сплавы (алюминий вторичный кусковой 88%)	24.42.11.130	т	678,3	609,9	609,9	609,9	609,9	609,9	609,9	609,9	609,9
41	Проволока алюминиевая (алюминий катанка 100%)	24.42.23	т	297,6	267,6	267,6	267,6	267,6	267,6	267,6	267,6	267,6
42	Порошки и чешуйки свинцовые (свинцовая дробь)	24.43.21.140	т	40,4	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3	36,3
<i>Производство сортового горячего проката (стан «850»)</i>												
43	Сталь нелегированная в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из нелегированной стали.	24.10.21 24.10.23	тыс.т	735	660,9	660,9	660,9	660,9	660,9	660,9	660,9	660,9

N п/п	Наименование сырья <1>	Код сырья <1>	Едини ца измере -ния	Максималь ный объем используе мого сырья в год	Планируемый объем использования сырья по годам <2>							
					2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Сталь легированная прочая в слитках или в прочих первичных формах и полуфабрикаты из прочей легированной стали											
<i>Объединенное производство сортового горячего проката (станы «450» и «320»)) с производством сортового калиброванного проката</i>												
44	Прокат сортовой и катанка горячекатанные стальные (передельная заготовка)	24.10.6	тыс.т	315	271,7	271,7	271,7	271,7	271,7	271,7	271,7	271,7

<1> В соответствии с общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОКПД2, при их наличии.

<2> Указываются сведения на планируемый период действия комплексного экологического разрешения. Сведения представляются с учетом планирования увеличения мощности по отношению к максимальной указанной в графе 5 таблицы 1.1 или сокращения мощности (например, вывода мощностей из эксплуатации).

<3> В таблице приводятся сведения о всех видах сырья и материалов, которые используются для производства продукции, указанной в таблице 1.1.

1.3. Информация об использовании воды <4>

N п/п	Максимальное количество используемой воды		Источник водоснабжения	Планируемое использование воды по годам <2>, тыс. куб м/год							
	куб. м/сут.	тыс. куб. м/год		2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<i>Производство агломерата</i>											
1	20	6,8	река Каква, поверхностный источник	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
2	155	56,5	ЮСВ, подземный источник	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1
<i>Производство чугуна</i>											
3	4500	1650,0	река Каква, поверхностный источник	1633,7	1633,7	1633,7	1633,7	1633,7	1633,7	1633,7	1633,7
4	380	140,0	ЮСВ, подземный источник	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7
<i>Производство стали</i>											
5	4155	1517,0	река Каква, поверхностный источник	1375,6	1375,6	1375,6	1375,6	1375,6	1375,6	1375,6	1375,6
6	430	157,0	ЮСВ, подземный источник	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5
<i>Производство проката, всего</i>											
7	2800	1015,0	река Каква, поверхностный источник	775,9	775,9	775,9	775,9	775,9	775,9	775,9	775,9
8	615	212,0	ЮСВ, подземный источник	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0
<i>Производство проката в КСЦ</i>											
9	350	125,0	река Каква, поверхност-	83,8	83,8	83,8	83,8	83,8	83,8	83,8	83,8

N п/п	Максимальное количество используемой воды		Источник водоснабжения	Планируемое использование воды по годам <2>, тыс. куб м/год							
	куб. м/сут.	тыс. куб. м/год		2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			ный источник								
10	200	67,0	ЮСВ, подземный источник	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1
<i>Производство проката в СПЦ</i>											
11	1740	630,0	река Каква, поверхностный источник	533,4	533,4	533,4	533,4	533,4	533,4	533,4	533,4
12	250	85,0	ЮСВ, подземный источник	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5
<i>Производство проката в КЦ</i>											
13	710	260,0	река Каква, поверхностный источник	158,7	158,7	158,7	158,7	158,7	158,7	158,7	158,7
14	165	60,0	ЮСВ, подземный источник	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4

 <2> Указываются сведения на планируемый период действия комплексного экологического разрешения. Сведения представляются с учетом планирования увеличения мощности по отношению к максимальной указанной в графе 5 таблицы или сокращения мощности (например, вывода мощностей из эксплуатации);

<4> Представляются сведения об использовании воды, забранной из природных источников и (или) полученной от поставщиков на планируемый период действия комплексного экологического разрешения

1.4. Информация об использовании электрической энергии

N п/п	Единица измерения	Максимальное количество потребляемой электрической энергии в год	Планируемое использование электрической энергии по годам <2>							
			2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<i>Производство агломерата</i>										
1	тыс. кВтч	16000	15923	15923	15923	15923	15923	15923	15923	15923
<i>Производство чугуна</i>										
2	тыс. кВтч	4135	4085	4085	4085	4085	4085	4085	4085	4085
<i>Производство стали</i>										
3	тыс. кВтч	285366	250831	250831	250831	250831	250831	250831	250831	250831
<i>Производство проката, всего</i>										
4	тыс. кВтч	61734	42333	42333	42333	42333	42333	42333	42333	42333
<i>Производство проката в КСЦ</i>										
5	тыс. кВтч	26305	23520	23520	23520	23520	23520	23520	23520	23520
<i>Производство проката в СПЦ</i>										
6	тыс. кВтч	25576	13799	13799	13799	13799	13799	13799	13799	13799
<i>Производство проката в КЦ</i>										
7	тыс. кВтч	9853	5014	5014	5014	5014	5014	5014	5014	5014

<2> Указываются сведения на планируемый период действия комплексного экологического разрешения. Сведения представляются с учетом планирования увеличения мощности по отношению к максимальной указанной в графе 5 таблицы 1.1 или сокращения мощности (например, вывода мощностей из эксплуатации)

1.5. Информация об использовании тепловой энергии

N п/п	Вид тепловой энергии	Единица измерения	Максимальное использование тепловой энергии в год	Планируемое использование тепловой энергии по годам <2>							
				2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<i>Производство агломерата</i>											
1	В горячей воде	Гкал	8127	7104	7104	7104	7104	7104	7104	7104	7104
<i>Производство чугуна</i>											
2	В паре	Гкал	43343	38936	38936	38936	38936	38936	38936	38936	38936
3	В горячей воде	Гкал	4626	4331	4331	4331	4331	4331	4331	4331	4331
<i>Производство стали</i>											
4	В паре	Гкал	14283	7541	7541	7541	7541	7541	7541	7541	7541
5	В горячей воде	Гкал	9723	7973	7973	7973	7973	7973	7973	7973	7973
<i>Производство проката, всего</i>											
6	В паре	Гкал	35174	35422	35422	35422	35422	35422	35422	35422	35422
7	В горячей воде	Гкал	3317	25426	25426	25426	25426	25426	25426	25426	25426
<i>Производство проката в КСЦ</i>											
8	В паре	Гкал	5282	2533	2533	2533	2533	2533	2533	2533	2533
9	В горячей воде	Гкал	9582	7786	7786	7786	7786	7786	7786	7786	7786
<i>Производство проката в СПЦ</i>											
10	В паре	Гкал	16134	15593	15593	15593	15593	15593	15593	15593	15593
11	В горячей воде	Гкал	10227	7584	7584	7584	7584	7584	7584	7584	7584
<i>Производство проката в КЦ</i>											
12	В паре	Гкал	17747	17296	17296	17296	17296	17296	17296	17296	17296
13	В горячей воде	Гкал	13362	10056	10056	10056	10056	10056	10056	10056	10056

 <2> Указываются сведения на планируемый период действия комплексного экологического разрешения. Сведения представляются с учетом планирования увеличения мощности по отношению к максимальной указанной в графе 5 таблицы 1.1 или сокращения мощности (например, вывода мощностей из эксплуатации)

1.6. Сведения об авариях и инцидентах, повлекших негативное воздействие на окружающую среду, произошедших за 2014-2020 годы
<1>

1.6.1. Сведения об авариях, повлекших негативное воздействие на окружающую среду, произошедших за 2014-2020 годы

N п/п	Дата возникновения аварии	Дата ликвидации аварии	Размер вреда, причиненного окружающей среде, тыс. руб.	Краткая характеристика аварии, причины возникновения, последствия для компонентов природной среды <2>	Основные мероприятия по ликвидации аварии
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Аварий, повлекших негативное воздействие на окружающую среду, в период с 2014 по 2020 год не допущено.

1.6.2. Сведения об инцидентах, повлекших негативное воздействие на окружающую среду, произошедших за 2014 - 2020 годы

N п/п	Дата возникновения инцидента	Дата ликвидации инцидента	Размер вреда, причиненного окружающей среде, тыс. руб.	Краткая характеристика инцидента, причины, возникновения, последствия для компонентов природной среды <2>	Основные мероприятия по ликвидации инцидента
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Инцидентов, повлекших негативное воздействие на окружающую среду, в период с 2014 по 2020 год не допущено.

<1> В разделе приводятся сведения об авариях и инцидентах, произошедших за предыдущие семь лет.

<2> Последствия приводятся с указанием количественных параметров, в том числе приводятся данные о площади загрязненных земель, акватории, степени загрязнения почвы, массах выброшенных или сброшенных загрязняющих веществ

1.7. Информация о реализации программы повышения экологической эффективности <3>

N п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения		Объем финансирования (факт), тыс. руб.	Источники финансирования	Объем выполненных работ на дату представления заявки	Результат выполненных работ на дату представления заявки
		начало	конец				
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Реконструкция агломерационного производства с установкой системы газоочистки	2021	2025	288 392	Собственные средства предприятия	<p>Проект реконструкции утвержден, получено положительное заключение негосударственной экспертизы ООО "НЭП" № 66-2-1-3-002891-2018 от 17.10.2018 г. Ведутся СМР.</p> <p>Корпус системы газоочистки:</p> <ul style="list-style-type: none"> -закончены фундаменты под здание, оборудование и дымовую трубу; -выполнен монтаж каркаса здания и площадок обслуживания в объеме 90%. - заканчивается монтаж металлоконструкций каркасной башни дымовой трубы; - выполнен монтаж рукавного фильтра и пресс-фильтра, м/к резервуаров 16 и 25 м3. - выполнена кирпичная кладка стен и перекрытий пристроенных помещений. - проводятся работы по огнезащитной и антикоррозийной окраске м/к здания, выполнено 40%. 	<p>Достижение гигиенического норматива содержания диоксида серы в атмосфере и достижение технологических показателей наилучших доступных технологий агломерационного производства по диоксиду серы за счет снижения выброса может быть осуществлено только после завершения мероприятия в целом</p>

N п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения		Объем финансирова- ния (факт), тыс. руб.	Источники финансирова- ния	Объем выполненных работ на дату представления заявки	Результат выполненных работ на дату представления заявки
		нача- ло	конец				
1	2	3	4	5	6	7	8
						<p>- ведется монтаж стеновых панелей, смонтировано 20%.</p> <p>Здание реагентов:</p> <p>- Заканчиваются работы по устройству фундаментов здания и оборудования.</p> <p>- Выполнен монтаж шаровой мельницы.</p> <p>Локально очистные сооружения:</p> <p>Выполнены работы по устройству подземной части резервуара РМ2 (100 %), ведутся работы по устройству резервуара РМ1(50%).</p>	
2	Реконструкция зажигательного горна агломерационной машины № 2 с установкой новых горелочных устройств	2021	2025	1 476	Собственные средства предприятия	Разработана и утверждена проектно-сметная документация. Проведена экспертиза промышленной безопасности объекта - заключение № 182/20-12-ТП от 6.04.2021г. Согласовано и утверждено техническое задание на поставку оборудования горелочного комплекса	Достижение технологических показателей наилучших доступных технологий агломерационного производства по оксиду углерода за счет снижения выброса может быть осуществлено только после завершения мероприятия в целом

N п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения		Объем финансирования (факт), тыс. руб.	Источники финансирования	Объем выполненных работ на дату представления заявки	Результат выполненных работ на дату представления заявки
		начало	конец				
1	2	3	4	5	6	7	8
3	Строительство установки регенеративного термического окисления (РТО) для обезвреживания оксида углерода в отходящих газах нагревательных колодцев	2024	2027	-	Собственные средства предприятия	Начало выполнения работ запланировано на 2024 год	Достижение технологических показателей наилучших доступных технологий производства проката по оксиду углерода за счет снижения выброса может быть осуществлено только после завершения мероприятия в целом
4	Реконструкция очистных сооружений промливневых сточных вод на выпуске № 1	2021	2023	39 135	Собственные средства предприятия	Проект утвержден, получено положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России" № 00-1-4-0878-12 от 22.03.2012 г. С начала строительства объекта: - произведен вынос инженерных сетей с площадки строительства. - выполнено устройство фундаментов здания, - монтаж металлоконструкций каркаса, - выполнены работы по антикоррозионной и огнезащитной окраске м/к, - выполнен монтаж стеновых панелей и кровельного покрытия;	Достижение нормативов допустимого сброса через выпуск №1 в водный объект болото Красноуральско за счет снижения сброса может быть осуществлено только после завершения мероприятия в целом

N п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения		Объем финансирова- ния (факт), тыс. руб.	Источники финансирова- ния	Объем выполненных работ на дату представления заявки	Результат выполненных работ на дату представления заявки
		нача- ло	конец				
1	2	3	4	5	6	7	8
						- завершено строительство встроенного помещения; - ведутся работы по устройству полов и фундаментов под оборудование - ведутся подготовительные работы по устройству тепловых сетей здания	
5	Перевод на бессточную систему водоснабжения комплекса водооборота доменной газоочистки. Установка узла - декантерных центрифуг механического обезвоживания шлама доменной газоочистки	2021	2022	1 604	Собственные средства предприятия	Проектная документация утверждена. По договору с поставщиком ООО «НПО «ЦВЭРТ оборудование обезвоживания шлама изготовлено и получено на склад завода. Заключен договор с генподрядной организацией ООО «Ек-Строй». Выполнены подготовительные работы по выносу водопровода с площадки строительства. Выполняются работы по устройству свайных оснований фундаментов под здание. Проводятся торги по выбору завода-изготовителя металлических конструкций каркаса здания.	Прекращение поступления сточных вод в отстойник-шламонакопитель и ликвидация сброса загрязняющих веществ через выпуск №2 в водный объект болото Красноуральское может быть осуществлено только при выполнении всех трех мероприятий в целом

N п/п	Наименование мероприятия	Срок выполнения		Объем финансирова- ния (факт), тыс. руб.	Источники финансирова- ния	Объем выполненных работ на дату представления заявки	Результат выполненных работ на дату представления заявки
		нача- ло	конец				
1	2	3	4	5	6	7	8
6	Закрытие станции нейтрализации кислых вод калибровочного цеха за счет изменения технологии удаления окалина с поверхности проката с применением комплекса оборудования дробемётной установки	2023	2025	-	Собственные средства предприятия	Начало выполнения работ запланировано на 2023 год	
7	Организация системы нейтрализации и очистки сточных вод лаборатории	2023	2025	-	Собственные средства предприятия	Начало выполнения работ запланировано на 2023 год	

Программа повышения экологической эффективности для объекта I категории, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, предприятия ПАО «Надеждинский металлургический завод» разработана впервые и приведена в Приложении 35 к настоящей Заявке.

Предприятием ПАО «Надеждинский металлургический завод» получено одобрение межведомственной комиссии по рассмотрению программ повышения экологической эффективности проекта программы повышения экологической эффективности (письмо Минпромторга России от 11.10.2021 №87595/12 о направлении уведомления – Приложение 38).

<3> Заполняется при наличии утвержденной и реализуемой программы повышения экологической эффективности

Раздел II. Расчеты технологических нормативов

2.1. Сведения о применяемых на объекте, оказывающем негативное воздействие на окружающую среду (далее также - объект ОНВ) технологиях, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели наилучших доступных технологий (далее - НДТ)

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1	ИТС 26 - 2017 «Производство чугуна, стали и ферросплавов» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2017 г. №2836)	Производство чугуна	Азота диоксид, ≤ 0,3 кг/т	Приказ Министерства природных ресурсов и экологии РФ от 14 июня 2019 г. №377 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов»	1) Снижение негативного воздействия на окружающую среду; 2) достижение соответствующих технологических показателей НДТ; 3) снижение потребления энергоресурсов, энергоэффективность производства; 4) снижение удельного расхода кокса, повышение производительности доменной печи Расчётные технологические показатели: Азота диоксид - 0,022 кг/т; Азота оксид - 0,0173 кг/т; Углерода оксид - 2,54 кг/т; Серы диоксид - 0,14 кг/т; Взвешенные вещества – 0,3 кг/т	
Азота оксид, ≤ 0,02 кг/т						
Углерода оксид, ≤ 5,0 кг/т						
Серы диоксид, ≤ 0,2 кг/т						
Взвешенные вещества, ≤ 0,5 кг/т						
1.1		НДТ 5.1.1 Система экологического менеджмента			Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.2		НДТ 5.1.2 Система энергетического менеджмента			Снижение потребления энергоресурсов, энергоэффективность производства	2017 г.
1.3		НДТ 5.1.3 Технологии, направленные на предотвращение загрязнения водного бассейна и минимизацию водопотребления путем реализации следующих мероприятий: а) измерение объемов используемой воды; в) организация локального оборотного цикла разливочной машины; г) применение оборотного водоснабжения доменной газоочистки			Снижение потребления воды из поверхностных водных объектов, снижение объемов сброса сточных вод в водные объекты	2006 г. 1963 г. 2018-2019 гг. (реконструкция)
1.4		НДТ 5.4.1 Применение технологии производства чугуна в доменных печах, работающих на комбинированном дутье, с использованием металлургического кокса и применением ресурсо- и энергоэффективных технических решений, технологических приёмов и методов ограничения негативного воздействия на окружающую среду, включая:				
1.5		НДТ 5.4.2 Технологии, направленные на улучшение общих показателей производства чугуна, обеспечивающие снижение потерь ресурсов образования эмиссий и отходов:			Снижение объемов размещения доменных шлаков	1963 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		НДТ 5.4.2.3 Производство гранулированного доменного шлака на малогабаритной установке придоменной грануляции				
1.6		НДТ 5.4.3 Внедрение систем автоматизированного контроля и управления при использовании: а) непрерывные измерения основных параметров производственного процесса, свидетельствующих о стабильности технологии, таких как: расход, давление и температура горячего дутья, температура и давление состав колошниковых газов, расход природного газа, кислорода и др.; б) использование микропроцессорной техники и АСУ ТП для контроля и регулирования режимов загрузки доменной печи в заданном соотношении компонентов; в) периодический отбор проб для контроля состава доменного газа в соответствии с графиком производственного контроля; г) отбор проб чугуна на каждом выпуске для контроля качества чугуна; д) отбор проб шлака для контроля его состава; е) периодический контроль правильности взвешивания компонентов шихты весовыми устройствами; ж) периодические замеры выбросов СО и			Снижение удельного расхода кокса, повышение производительности доменной печи	2006 г. (доменная печь №1) 2015 г. (доменная печь №5)

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		NOx в дымовых газах воздухонагревателей в соответствии с графиком производственного экологического контроля				
1.7	ИТС 22-2016 «Очистка выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции (товаров), а также при проведении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утвержден приказом Росстандарта от 15.12.2016 №1880)	НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством б) разработка и утверждение плана действий; в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции. Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учета;</p> <p>д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утвержденных аккредитованным органом сертификации или внешним верификатором принципов экологического менеджмента;</p> <p>е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ISO 14001</p>				
1.8		<p>НДТ 1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на атмосферный воздух.</p>			<p>Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на атмосферный воздух</p>	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.9		НДТ 1-4. Совершенствование систем очистки выбросов вредных (загрязняющих) веществ: применение надежных и герметичных аппаратов в целях предотвращения неорганизованных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу			Реконструкция газоочистного оборудования скиповых ям доменных печей с установкой рукавных фильтров с повышением эффективности очистки выбросов загрязняющих веществ	2011 г. (доменная печь №1) 2012 г. (доменная печь №5).
1.10		НДТ 2-5. Максимально возможное извлечение из отходящих газов загрязняющих веществ и их последующее использование: максимальное извлечение из отходящих газов содержащихся в них веществ, представляющих собой потери вторичного сырья			Улов взвешенных частиц при загрузке материалов в скиповые подъемники доменных печей, и очистке отходящих газов доменных печей с последующим использованием уловленной пыли и шлама в производстве агломерата в качестве железосодержащих материалов (отходов)	
1.11		НДТ 6-3. Надлежащее осуществление эксплуатационных мероприятий: - тщательная проверка и техническое обслуживание оборудования; - эксплуатация оборудования обученным персоналом, оснащенным средствами индивидуальной защиты; - предотвращение проведения шумных работ в ночное время, если это возможно			Снижение шумового воздействия от оборудования	
1.12		НДТ В-1. Сокращение и предотвращение образования выбросов в			Сокращение выбросов в атмосферу твердых частиц за	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>атмосферный воздух твердых частиц (пыли), взвешенных веществ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применение циклонов на этапе предварительной очистки дымовых газов для удаления абразивных частиц, позволяющее увеличить срок эксплуатации другого газоочистного оборудования; - применение тканевых фильтров для удаления мелких и ультрамелких частиц 			<p>счет осуществления предварительной очистки колошникового газа, применения тканевых рукавных фильтров для очистки выбросов от скиповых ям доменных печей</p>	
1.13	<p>ИТС 8-2015 «Очистка сточных вод при производстве продукции (товаров), выполнении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2015 г. №1578)</p>	<p>НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных принципов экологического менеджмента); б) разработка и утверждение плана действий; в) осуществление плана действий на основе: <ul style="list-style-type: none"> - ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство; - системности действий; - обучения, информирования и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов 			<p>Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки сточных вод при производстве продукции. Снижение негативного воздействия на окружающую среду</p>	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>экологического менеджмента; - документирования действий; - эффективного управления процессом; - наличия плана мероприятий на случай аварийных и чрезвычайных ситуаций; г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта; д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации; е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ISO 14001</p>				
1.14		<p>НДТ 1 -3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях обеспечения надлежащего устранения утечек вредных веществ</p>			<p>Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты</p>	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.15		НДТ 1-4. Совершенствование систем очистки промышленных сточных вод: автоматизация технологических процессов очистки сточных вод			Улучшение эффективности работы оборотного цикла системы водоснабжения газоочистки доменных печей с внедрением автоматических средств контроля процесса очистки оборотных вод после реконструкции	2018 г.
1.16		НДТ 2-4. Сокращение водозабора и образования сточных вод: - обработка (части) технических вод на месте с целью улучшения их качества, повышающего возможность их рециркуляции и повторного использования; - очистка сточных вод до требований к технической воде и её использование в производственных целях (создание замкнутого цикла водопользования);			Сокращение водозабора и образования сточных вод за счет эксплуатации оборотных циклов доменного производства: - грануляции доменного шлака, - газоочистки доменных печей - разливочной машины чугуна	
1.17		НДТ 2-6. Повышение степени повторного использования сточных вод а) определение и оценка минимально приемлемого качества вод при использовании для каждого из технологических процессов; в) рециркуляция воды в замкнутых водяных контурах			Повышение степени повторного использования сточных вод в оборотных системах доменного производства	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.18		НДТ 2-7. Создание системы сбора и разделения сточных вод з) отдельное отведение бытовых сточных вод на сооружения централизованных систем водоотведения			Исключение сброса производственных сточных вод в системы централизованного водоснабжения и исключение их загрязнения	
1.19		НДТ 3-3. Применение ультразвуковых или индукционных расходомеров			Точность определения расхода воды	
1.20		НДТ 4-1. Снижение уровня загрязнения сточных вод д) подбор и замена реагентов, используемых в качестве добавок в водооборотные воды, на менее токсичные и разрешенные к применению в Российской Федерации, при наличии экономической целесообраз- ности и технической возможности такой замены;			Снижение уровня загрязнения сточных вод	
1.21		НДТ 4-2. Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод НДТ заключается в применении следующих технологических подходов: а) создание и поддержание в рабочем состоянии поверхности промышленной площадки, включая проведение мероприятий по предотвращению или быстрой ликвидации утечек и разливов, а также обеспечение обслуживания дренажных систем и других			Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>подземных коммуникаций;</p> <p>б) обеспечение на предприятии герметичности внутренних канализационных сетей;</p> <p>е) проведение регулярных проверок для выявления возможных утечек на всех фланцах и запорной арматуре трубопроводов, используемых для транспортирования вод; ведение журнала для документирования результатов таких проверок</p>				
1.22		НДТ 5-2. Использование крышек люков колодцев			Сведение к минимуму аварийных ситуаций на дорогах и вероятности попадания в коллекторы мусора и других загрязнений	
1.23		<p>НДТ 5-3. Резервирование источников электроснабжения для бесперебойной работы оборудования насосных станций:</p> <p>Оборудование насосных станций резервным электропитанием с помощью дизельных генераторов</p>			обеспечения непрерывной работы при сбоях централизованного питания, исключение аварийных ситуаций	
1.24		НДТ 5-5. Установление приоритетности ремонтных работ			Минимизация влияния сточных вод на окружающую среду	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.25	ИТС 46-2019 «Сокращение выбросов загрязняющих веществ, сбросов загрязняющих веществ при хранении и складировании товаров (грузов)» (утвержден приказом Росстандарта от 17.04.2019 №835)	НДТ А-1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента: а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных Принципов экологического менеджмента), разработка экологических целей и процессов, необходимых для получения результатов, соответствующих экологической политике организации; б) разработка и утверждение плана действий по внедрению запланированных процессов; в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; проведения мониторинга реализации			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении обращения с материалами (отходами). Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>плана действий и экологической политики;</p> <p>г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта;</p> <p>д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации;</p> <p>ж) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ИСО 14001</p>				
1.26		<p>НДТ А-1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций б) принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на окружающую среду;</p> <p>в) проведение практических учений, тренировок по локализации и ликвидации ЧС</p>			<p>Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты, почвы, атмосферный воздух</p>	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
1.27		НДТ А-1-4. Обеспечение выполнения требований промышленной безопасности к хранению и складированию опасных веществ: Для транспортирования сыпучих материалов следует применять непрерывный транспорт с минимальным числом пересыпок (транспортёры, элеваторы и тому подобное)			Снижение поступления твёрдых частиц в атмосферный воздух	
1.28		НДТ Б-5-3. Предотвращение эмиссий при разгрузке, хранении и обработке сыпучих грузов - планирование погрузочно-разгрузочных работ с сыпучими грузами на открытом воздухе, насколько это возможно, на то время, когда скорость ветра невелика, во избежание рассеивания пыли; - использование систем для распыления воды для снижения образования летучей пыли при хранении; - использование закрытых огороженных конвейеров, пневматических транспортных систем, а также силосов и бункеров с правильно сконструированным, устойчивым к нежелательным воздействиям, оборудованием для экстракции и фильтрации, установленном для предотвращения образования выбросов пыли в местах подачи материалов на конвейер и			Снижение пылеуноса и потерь сырья за счет применения скиповых подъемников материалов для загрузки доменных печей и оснащения мест загрузки материалов в скип газоочистным оборудованием с рукавными фильтрами	2011 (доменная печь №1) 2012 (доменная печь №5)

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		транспортировки их по конвейеру				
1.29	ИТС 20-2016 «Промышленные системы охлаждения» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2016 г. №1882)	5.3 НДТ-2. Обратные водные ПСО с водоемами-охладителями			Снижение объемов забираемой воды из поверхностного водного объекта	
		5.7 НДТ-6. Обратные водные ПСО с вентиляторными испарительными градирнями с принудительной тягой или под наддувом Охлаждение оборотной воды на локальном цикле газоочистки доменных печей			Снижение количества сброса сточных вод за счет применения локального оборотного цикла	2019 г.
2	ИТС 26 - 2017 «Производство чугуна, стали и ферросплавов»	Производство стали в электродуговой печи ДСП-80	Азота диоксид, ≤ 0,35 кг/т Азота оксид, ≤ 0,2 кг/т	Приказ Министерства природных ресурсов и экологии РФ от 14 июня 2019 г. №377	1) Снижение негативного воздействия на окружающую среду; 2) достижение соответ- ствующих технологических	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения	
1	2	3	4	5	6	7	
	(утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2017 г. №2836)		Углерода оксид, ≤ 3,0 кг/т	«Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства чугуна, стали и ферросплавов»	показателей НДТ; 3) снижение потребления энергоресурсов, энергоэффективность производства; 4) повышение стабильности технологического процесса, сокращение расходов и потерь сырья, улучшение качества стали; 5) сокращение продолжительности плавки Расчётные технологические показатели: Азота диоксид - 0,163212 кг/т; Азота оксид - 0,131 кг/т; Углерода оксид - 1,4 кг/т; Серы диоксид - 0,04331 кг/т; Взвешенные вещества - 0,4 кг/т		
2.1		НДТ 5.1.1 Система экологического менеджмента	Серы диоксид ≤ 0,3 кг/т			Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.
2.2		НДТ 5.1.2 Система энергетического менеджмента	Взвешенные вещества, ≤ 0,5 кг/т			Снижение потребления энергоресурсов, энергоэффективность производства	2017 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
2.3		НДТ 5.1.3 Технологии, направленные на предотвращение загрязнения водного бассейна и минимизацию водопотребления путем реализации следующих мероприятий: а) измерение объемов используемой воды; б) применение реагентов для очистки воды; в) организация локальных оборотных циклов сталеплавильного комплекса; г) применение оборотного водоснабжения сталеплавильного комплекса; е) обезвоживание шламов			Снижение потребления воды из поверхностных водных объектов, исключение объемов сброса сточных вод в водные объекты	2006 г.
2.4		НДТ 5.5.3 Технологии, направленные на улучшение общих показателей выплавки стали, обеспечивающие стабильность процесса, получение качественных характеристик готовой стали, сокращение расходов и потерь сырья, снижение образования эмиссий в атмосферу и отходов: г) внепечная обработка расплава стали (на печи-ковше, вакууматоре)			Повышение стабильности технологического процесса, сокращение расходов и потерь сырья, улучшение качества стали	2008 г.
2.5		НДТ 5.6.1. Технология производства стали в электродуговых печах различной мощности с применением ресурсо- и энергоэффективных технических решений, технологических приёмов и методов ограничения негативного воздействия на окружающую среду включая:				

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
2.6		НДТ 5.6.2. Технология выплавки стали в электродуговой печи с удельной мощностью источника питания 0,8-1,0 МВА/т и активной продувкой кислородом, обеспечивающая снижение потребления электрической энергии, уменьшение угара металла, повышение качества металла: а) выплавка стали в электродуговых печах			Снижение расхода электрической энергии $\leq 1,0$ МВА/т	2006 г.
2.7		НДТ 5.6.3. Технологии, направленные на улучшение общих показателей и условий работы при производстве электростали, обеспечивающие снижение потерь ресурсов, образование эмиссий и отходов: а) использование бункерно-транспортных систем для подачи материалов в электродуговую печь и ковш; в) использование манипулятора для замера температуры, отбора проб, измерения окисленности металла			снижение потерь материалов при их подаче в электродуговую печь и ковш; сокращение продолжительности плавки	2006 г.
2.8		НДТ 5.6.4. Технологии, направленные на снижение удельных расходов сырья и энергии при производстве электростали а) оставление в печи на подине после выпуска плавки 10%-25% жидкого металла («болото») и части шлака; б) использование жидкого чугуна взамен части металлолома;			сокращение расхода электрической энергии для расплавления шихты; сокращение затрат на переработку металлолома, сокращение расхода	2006 г. 2006 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>в) использование металлизированного сырья с металлоломом;</p> <p>г) технология пенистого шлака</p>			<p>электроэнергии, сокращение продолжительности плавки;</p> <p>снижение затрат на переработку металлолома, повышение качества металла за счет снижения содержания примесей в металлизированном сырье;</p> <p>снижение потерь электроэнергии, повышение качества металла за счет снижения насыщения металла газами</p>	<p>2017 г.</p> <p>2006 г.</p>
2.9		НДТ 5.6.5. Автоматизация системы управления процессом плавки в электродуговых печах за счет внедрения АСУ ТП плавкой и качеством металла			Повышение производительности печи, снижение расхода материалов и электроэнергии	2006 г.
2.10		<p>5.6.6. Повышение эффективности использования энергии при производстве стали в электродуговых печах:</p> <p>а) оптимизация электрического режима плавки в начальный период расплавления;</p> <p>б) интенсификация плавки с использованием комбинированной продувки и химического тепла (применение газокислородных горелок);</p>			<p>сокращение расхода электроэнергии, сокращение продолжительности плавки;</p> <p>сокращение потребления энергии до 50 %;</p>	<p>2006 г.</p> <p>2006 г.</p>

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>в) одноразовая завалка лома всей плавки одной корзиной вместо двух;</p> <p>е) теплоизоляция объектов или элементов оборудования, функционирующих при высоких температурах, например, элементов газоотводящего тракта и водяного охлаждения</p>			<p>сокращение расхода электроэнергии, сокращение продолжительности плавки;</p> <p>снижение потерь энергии в окружающую среду</p>	<p>2006 г.</p> <p>2006 г.</p>
2.11		<p>НДТ 5.6.7. Технологии, направленные на уменьшение загрязнения атмосферного воздуха:</p> <p>а) герметизация газоотводящих трактов;</p> <p>в) периодические замеры выбросов CO, SO2 и NOx с технологическими газами в соответствии с графиком производственного контроля;</p> <p>г) периодические замеры выбросов пыли из аспирационных систем в соответствии с графиком производственного контроля;</p> <p>е) применение газоочистного оборудования (рукавных фильтров)</p>			Снижение загрязнения атмосферного воздуха	2006 г.
2.12	ИТС 22-2016 «Очистка выбросов вредных (загрязняющих) веществ в	<p>НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента</p> <p>а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством</p> <p>б) разработка и утверждение плана</p>			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции.	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
	<p>атмосферный воздух при производстве продукции (товаров), а также при проведении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утвержден приказом Росстандарта от 15.12.2016 №1880)</p>	<p>действий; в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учета; д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утвержденных аккредитованным органом сертификации или внешним верификатором принципов экологического менеджмента; е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне,</p>			<p>Снижение негативного воздействия на окружающую среду</p>	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		например, ISO 14001				
2.13		НДТ 1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на атмосферный воздух.			Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на атмосферный воздух	
2.14		НДТ 1-4. Совершенствование систем очистки выбросов вредных (загрязняющих) веществ: а) автоматизация технологических процессов очистки выбросов загрязняющих веществ в атмосферу; б) применение надежных и герметичных аппаратов в целях предотвращения неорганизованных выбросов загрязняющих веществ в атмосферу			Достижение высокой эффективности очистки выбросов от взвешенных частиц с ввод в эксплуатацию газоочистного оборудования комплекса сталеплавильного производства (циклон и рукавный фильтр) с применением автоматизированных средств контроля и управления системой	2006 г.
2.15		НДТ 2-5. Максимально возможное извлечение из отходящих газов загрязняющих веществ и их последующее использование:			Производство гранулированного материала и реализация его сторонним потребителям, дополнительно	2015 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		максимальное извлечение из отходящих газов содержащихся в них веществ, представляющих собой, попутные продукты газоочистки			снижение объемов размещения отходов, не востребованных в собственном производстве	
2.16		НДТ 6-3. Надлежащее осуществление эксплуатационных мероприятий - тщательная проверка и техническое обслуживание оборудования; - закрытие дверей и окон в закрытых помещениях, если это возможно; - эксплуатация оборудования обученным персоналом, оснащенным средствами индивидуальной защиты; - предотвращение проведения шумных работ в ночное время, если это возможно			Снижение шумового воздействия от оборудования	
2.17		НДТ В-1. Сокращение и предотвращение образования выбросов в атмосферный воздух твердых частиц (пыли), взвешенных веществ: - применение камер гравитационного осаждения для удаления крупных частиц (>20 мкм) на этапе предварительной очистки дымовых газов; - применение циклонов на этапе предварительной очистки дымовых газов для удаления абразивных частиц, позволяющее увеличить срок эксплуатации другого газоочистного оборудования; - применение тканевых фильтров для			Сокращение образования выбросов в атмосферный воздух твердых частиц (пыли), взвешенных веществ	2006 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		удаления мелких и ультрамелких частиц				
2.18	ИТС 8-2015 «Очистка сточных вод при производстве продукции (товаров), выполнении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2015 г. №1578)	<p>НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента:</p> <p>а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных принципов экологического менеджмента);</p> <p>б) разработка и утверждение плана действий;</p> <p>в) осуществление плана действий на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство; - системности действий; - обучения, информирования и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; - документирования действий; - эффективного управления процессом; - наличия и реализации программы технического обслуживания; - наличия плана мероприятий на случай аварийных и чрезвычайных ситуаций; 			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки сточных вод при производстве продукции. Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта;</p> <p>д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации;</p> <p>е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ISO 14001</p>				
2.19		<p>НДТ 1 -3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях обеспечения надлежащего устранения утечек вредных веществ</p>			<p>Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты</p>	
2.20		<p>НДТ 1-4. Совершенствование систем очистки промышленных сточных вод: автоматизация технологических процессов очистки сточных вод</p>			<p>Достижение показателей эффективности очистки вод в оборотных системах сталеплавильного комплекса и</p>	2006 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
					кислородной станции	
2.21		НДТ 2-4. Сокращение водозабора и образования сточных вод: - обработка (части) технических вод на месте с целью улучшения их качества, повышающего возможность их рециркуляции и повторного использования; - повторное использование охлаждающих вод; - очистка сточных вод до требований к технической воде и её использование в производственных целях (создание замкнутого цикла водопользования)			Сокращение водозабора и образования сточных вод при эксплуатации оборотных систем сталеплавильного комплекса и кислородной станции	2006 г.
2.22		НДТ 2-6. Повышение степени повторного использования сточных вод а) определение и оценка минимально приемлемого качества вод при использовании для каждого из технологических процессов; в) рециркуляция воды в замкнутых водяных контурах			Повышение степени повторного использования сточных вод. Сокращение водозабора и образования сточных вод при эксплуатации оборотных систем сталеплавильного комплекса и кислородной станции	2006 г.
2.23		НДТ 2-7. Создание системы сбора и разделения сточных вод в) разделение потоков образующейся отработанной отводимой воды по степени			Сокращение водозабора и образования сточных вод при разделении «грязного» и «чистого» оборотных циклов	2006 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		и видам загрязнений с целью их локальной очистки и снижения гидравлической нагрузки на очистные сооружения; г) отдельный сбор потенциально более загрязнённых вод и потенциально менее загрязнённых вод; з) отдельное отведение бытовых сточных вод на сооружения централизованных систем водоотведения			сталеплавильного комплекса, снижение нагрузки на очистные сооружения и оборудование циклов Исключение сброса производственных сточных вод в системы централизованного водоснабжения и исключение их загрязнения	
2.24		НДТ 3-3. Применение ультразвуковых или индукционных расходомеров			Увеличение точности определения расхода воды	
2.25		НДТ 4-1. Снижение уровня загрязнения сточных вод д) подбор и замена реагентов, используемых в качестве добавок в водооборотные воды, на менее токсичные и разрешенные к применению в Российской Федерации, при наличии экономической целесообразности и технической возможности такой замены			Снижение уровня загрязнения сточных вод	
2.26		НДТ 4-2. Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод применение следующих технологических подходов: а) создание и поддержание в рабочем			Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>состоянии поверхности промышленной площадки, включая проведение мероприятий по предотвращению или быстрой ликвидации утечек и разливов, а также обеспечение обслуживания дренажных систем и других подземных коммуникаций;</p> <p>б) обеспечение на предприятии герметичности внутренних канализационных сетей;</p> <p>е) проведение регулярных проверок для выявления возможных утечек на всех фланцах и запорной арматуре трубопроводов, используемых для транспортирования вод; ведение журнала для документирования результатов таких проверок</p>				
2.27		НДТ 5-2. Использование крышек люков колодцев			Сведение к минимуму аварийных ситуаций на дорогах и вероятности попадания в коллекторы мусора и других загрязнений.	
2.28		НДТ 5-3. Резервирование источников электроснабжения для бесперебойной работы оборудования насосных станций Оборудование насосных станций резервным электропитанием с помощью			Обеспечения непрерывной работы при сбоях централизованного питания, исключение аварийных ситуаций и негативного воздействия на окружающую	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		дизельных генераторов			среду	
2.29		НДТ 5-5. Установление приоритетности ремонтных работ			Минимизация влияния сточных вод на окружающую среду	
2.30	ИТС 17-2016 «Размещение отходов производства и потребления» (утвержден приказом Росстандарта от 15.12.2016 №1885)	4.2.2.3 Наилучшие доступные технологии при размещении отходов обрабатывающих и иных производств навалом (насыпью) НДТ _{PO} Н(Н)2 – Уплотнение отходов обрабатывающих производств при их размещении навалом (насыпью)			Сокращения объемов образования фильтрационных вод вследствие затруднения проникновения воды с поверхности вглубь ОРО и увеличения вместимости объекта размещения отходов и срока его эксплуатации за счет уплотнения отходов послойно при поступательном движении бульдозера.	
2.31	ИТС 46-2019 «Сокращение выбросов загрязняющих веществ, сбросов загрязняющих веществ при хранении и складировании	НДТ А-1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента: а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных Принципов экологического менеджмента), разработка экологических целей и			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении обращения с материалами (отходами). Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
	товаров (грузов)» (утвержден приказом Росстандарта от 17.04.2019 №835)	<p>процессов, необходимых для получения результатов, соответствующих экологической политике организации;</p> <p>б) разработка и утверждение плана действий по внедрению запланированных процессов;</p> <p>в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; проведения мониторинга реализации плана действий и экологической политики;</p> <p>г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта;</p> <p>д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации;</p> <p>ж) внедрение и соблюдение требований</p>				

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ИСО 14001				
2.32		НДТ А-1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций б) принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на окружающую среду; в) проведение практических учений, тренировок по локализации и ликвидации ЧС			Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты, почвы, атмосферный воздух	
2.33		НДТ А-1-4. Обеспечение выполнения требований промышленной безопасности к хранению и складированию опасных веществ: Для транспортирования сыпучих материалов следует применять непрерывный транспорт с минимальным числом пересыпок (транспортёры, элеваторы и тому подобное)			Снижение поступления твердых частиц в атмосферный воздух	
2.34		НДТ А-4-1. Предотвращение или, где это неосуществимо, сокращение выбросов пыли при хранении и складировании,			Сокращение выбросов пыли при хранении и складировании, перегрузке и	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>перегрузке и передаче товаров (грузов):</p> <ul style="list-style-type: none"> - оптимизация скорости транспортных средств на территории предприятия таким образом, чтобы избежать или свести к минимуму подъем пыли в воздух при их движении. - для дорог, которые используются только для грузовых и легковых автомобилей, использование твердых покрытий на дорогах, например, бетона или асфальта, поскольку они могут быть легко очищены для того, чтобы избежать подъема пыли транспортными средствами. - регулярная очистка дорог с твердыми покрытиями. - применение средств пылеподавления (разбрызгиватели, орошение, системы пылеотсоса) 			передаче товаров (грузов)	
2.35		<p>НДТ А-4-5. Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод использование следующих технологических подходов:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) создание и поддержание в рабочем состоянии поверхности технологической (промышленной) площадки, включая проведение мероприятий по предотвращению или быстрой ликвидации утечек и разливов; б) обеспечение на предприятии герметичности внешних и внутренних канализационных сетей; 			Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		л) проведение регулярных проверок транспорта и других передвижных источников для выявления возможных утечек				
2.36		НДТ Б-5-2. Закрытое хранение - применение закрытого хранения с помощью бункеров, смешивание партий груза			Снижение пылеуноса и потерь сырья за счет применения бункерных эстакад	2006 г.
2.37		НДТ Б-5-3. Предотвращение эмиссий при разгрузке, хранении и обработке сыпучих грузов - планирование погрузочно-разгрузочных работ с сыпучими грузами на открытом воздухе, насколько это возможно, на то время, когда скорость ветра невелика, во избежание рассеивания пыли; - использование закрытых огороженных конвейеров, оборудованием для экстракции и фильтрации, установленном для предотвращения образования выбросов пыли в местах подачи материалов на конвейер и транспортировки их по конвейеру.			Снижение пылеуноса и потерь сырья за счет применения бункерных эстакад, систем транспортеров и газоочистного оборудования	2006 г.
2.38	ИТС 20-2016 «промышленные системы охлаждения» (утверждён	5.3 НДТ-2. Оборотные водные ПСО с водоемами-охладителями			Снижение объемов забираемой воды из поверхностного водного объекта	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
	приказом Росстандарта от 15 декабря 2016 г. №1882)					
2.39		5.7 НДТ-6. Обратные водные ПСО с вентиляторными испарительными градирнями с принудительной тягой или под наддувом Охлаждение оборотной воды на локальных циклах сталеплавильного комплекса и кислородной станции			Снижение количества сброса сточных вод за счет применения локальных оборотных циклов сталеплавильного комплекса и кислородной станции	
3	ИТС 27 - 2017 «Производство изделий дальнейшего передела чёрных металлов» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2017 г. №2837)	Производство проката на станах «320», «450» и калиброванного проката	<p>Азота оксид Азота диоксид, суммарно ≤ 0,44 кг/т</p> <p>Углерода оксид, ≤ 0,5 кг/т</p> <p>Взвешенные вещества, ≤ 0,14 кг/т</p>	Приказ Министерства природных ресурсов и экологии РФ от 20 марта 2019 г. №176 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела чёрных металлов»	<p>1) Снижение негативного воздействия на окружающую среду;</p> <p>2) достижение соответствующих технологических показателей НДТ;</p> <p>3) снижение потребления энергоресурсов, энергоэффективность производства;</p> <p>4) повышение производительности;</p> <p>5) снижение удельных расходов металла;</p> <p>6) улучшение качественных показателей проката;</p> <p>7) расширение сортамента производимой продукции;</p>	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
					8) улучшение условий труда обслуживающего технологического персонала Расчётные технологические показатели: Азота диоксид, азота оксид (суммарно) - 0,22 кг/т; Углерода оксид - 0,352 кг/т; Взвешенные вещества - 0,06321 кг/т	
3.1		НДТ 1. Система экологического менеджмента			Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.
3.2		НДТ 2. Система энергетического менеджмента			Снижение потребления энергоресурсов, ресурсов, энергоэффективность производства	2017 г.
3.3		НДТ 3. Организация ресурсосберегающего и энергосберегающего технологического процесса: 3а) применение механизированных и автоматизированных непрерывных прокатных станов – стан «320» (группы клетей 7-12) 3и) внедрение процессов термомеханической обработки - участок ВТМО стана «320»			Повышение производительности, снижение удельных расходов металла, электроэнергии, улучшение качественных показателей проката; Расширение ассортимента производимой продукции	2004-2005 гг. (реконструк- ция стана «320» ввод непрерывной группы клетей 7 – 12) 1998-2000 гг. (реконструк- ция стана

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		3к) использование избыточного тепла, образованного при нагреве, подогреве металла перед горячей деформацией и других тепловых операций с металлом в процессе изготовления проката, для повторного нагрева материалов – применение систем рекуперации и регенерации» - методические печи №1,2,3 станов «320» и «450»			Снижение расхода природного газа	«320» ввод в эксплуатацию участка ВТМО) 1985 г. реконструкция печи №1, 1986 г. реконструкция печи №2, 1970 г. реконструкция печи №3
3.4		НДТ 4. Внедрение автоматизированных систем управления технологическим процессом: 4в) использование автоматизированных систем управления технологическим оборудованием - оснащение методических печей №1 и №2 системой автоматизированного процесса нагрева металла перед прокаткой			Снижение расхода природного газа на 2,4%, улучшение условий труда обслуживающего технологического персонала, снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	2017 г. – методическая печь №1 2018 г. – методическая печь №2
3.5		НДТ 5. Снижение эмиссий в процессе нагрева исходных заготовок, подогрева передельного продукта и других операций нагрева металла в процессе производства изделий: 5в) применение нагревательных устройств, работающих в автоматическом режиме;			Снижение расхода энергоресурсов и выбросов,	2017 г. – методическая

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>5г) применение термоизоляции, герметизации нагревательных устройств: - Футеровка камерных печей отжига участка термообработки калибровочного цеха волокнистым материалам. Выполнена на шести печах.</p> <p>- Оснащение окон выдачи методических печей №1, №2 и №3 цепной завесой с целью снижения потерь тепла при выдаче нагретых заготовок</p>			<p>управление структурой и количеством выбросов</p> <p>Повышение энергоэффективности процесса, снижение расхода природного газа на 8,9%</p> <p>Снижение расхода природного газа</p>	<p>печь №1 2018 г. – методическая печь №2</p> <p>2011 – 2017 гг.</p> <p>1995 – 1998 гг.</p>
3.6		<p>НДТ 9. Снижение неорганизованных выбросов в технологических процессах производства изделий в линии станов горячей и холодной прокатки: 9а) применение вентиляционных систем с вытяжными зондами для удаления пыли с рабочих мест технологического оборудования - оснащены участки зачистки проката адьюстажа сортопрокатного и калибровочного цехов</p>			<p>Улучшение условий труда, повышение эффективности утилизации вредных веществ, улучшение экологической обстановки</p>	<p>С запуска участков в эксплуатацию</p>
3.7		<p>НДТ 10. Снижение сбросов в процессах производства изделий дальнейшего передела черных металлов: 10в) сокращение расхода воды, идущей на охлаждение технологического</p>			<p>Снижение расхода энергетических ресурсов</p>	<p>1985 г. реконструкция печи №1, 1986 г. реконструкция</p>

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		оборудования и инструмента, за счет расширения объема испарительного охлаждения нагревательных печей - оснащение методических печей №1, 2 и 3 установками испарительного охлаждения глиссажных труб				печи №2, 1970 г. реконструкция печи №3
3.8		НДТ 11. Использование современных систем энергосбережения: 11б) использование энергосберегающих осветительных приборов реализовано на всех участках сортопрокатного и калибровочного цехов, разрешающих применение данных осветительных приборов			Снижение расхода энергоресурсов, повышение энергоэффективности производства	2003-2010 гг. - переход на энергосберегающие ртуть-содержащие лампы; 2015-2020 гг.- переход на светодиодные светильники
3.9	ИТС 22-2016 «Очистка выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции (товаров), а также	НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством б) разработка и утверждение плана действий; в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции. Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
	при проведении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утвержден приказом Росстандарта от 15.12.2016 №1880)	и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учета; д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утвержденных аккредитованным органом сертификации или внешним верификатором принципов экологического менеджмента; е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ISO 14001				
3.10		НДТ 1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и			Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на атмосферный	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на атмосферный воздух.			воздух	
3.11	ИТС 8-2015 «Очистка сточных вод при производстве продукции (товаров), выполнении работ и оказании услуг на крупных предприятиях» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2015 г. №1578)	НДТ 1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента: а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных принципов экологического менеджмента); б) разработка и утверждение плана действий; в) осуществление плана действий на основе: - ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство; - системности действий; - обучения, информирования и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; - документирования действий; - эффективного управления процессом; - наличия плана мероприятий на случай			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении очистки сточных вод при производстве продукции. Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>аварийных и чрезвычайных ситуаций; г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта; д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации; е) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ISO 14001</p>				
3.12		<p>НДТ 1 -3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций: принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях обеспечения надлежащего устранения утечек вредных веществ</p>			<p>Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты</p>	
3.13		<p>НДТ 2-4. Сокращение водозабора и образования сточных вод: - очистка сточных вод до требований к</p>			<p>Сокращение водозабора и образования сточных вод за счет эксплуатации оборотного</p>	

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		технической воде и её использование в производственных целях (создание замкнутого цикла водопользования);			цикла станов прокатного производства	
3.14		НДТ 2-6. Повышение степени повторного использования сточных вод а) определение и оценка минимально приемлемого качества вод при использовании для каждого из технологических процессов; в) рециркуляция воды в замкнутых водяных контурах			Повышение степени повторного использования сточных вод в оборотном цикле станов прокатного производства	
3.15		НДТ 2-7. Создание системы сбора и разделения сточных вод з) отдельное отведение бытовых сточных вод на сооружения централизованных систем водоотведения			Исключение сброса производственных сточных вод в системы централизованного водоснабжения и исключение их загрязнения	
3.16		НДТ 4-2. Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод НДТ заключается в применении следующих технологических подходов: а) создание и поддержание в рабочем состоянии поверхности промышленной площадки, включая проведение мероприятий по предотвращению или быстрой ликвидации утечек и разливов, а также обеспечение обслуживания дренажных систем и других			Предотвращение загрязнения почв и грунтовых вод	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>подземных коммуникаций;</p> <p>б) обеспечение на предприятии герметичности внутренних канализационных сетей;</p> <p>е) проведение регулярных проверок для выявления возможных утечек на всех фланцах и запорной арматуре трубопроводов, используемых для транспортирования вод; ведение журнала для документирования результатов таких проверок</p>				
3.17		НДТ 5-2. Использование крышек люков колодцев			Сведение к минимуму аварийных ситуаций на дорогах и вероятности попадания в коллекторы мусора и других загрязнений	
3.18		<p>НДТ 5-3. Резервирование источников электроснабжения для бесперебойной работы оборудования насосных станций:</p> <p>Оборудование насосных станций резервным электропитанием с помощью дизельных генераторов</p>			обеспечения непрерывной работы при сбоях централизованного питания, исключение аварийных ситуаций	
3.19		НДТ 5-5. Установление приоритетности ремонтных работ			Минимизация влияния сточных вод на окружающую среду	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
3.20	ИТС 46-2019 «Сокращение выбросов загрязняющих веществ, сбросов загрязняющих веществ при хранении и складировании товаров (грузов)» (утвержден приказом Росстандарта от 17.04.2019 №835)	НДТ А-1-1. Внедрение и постоянная поддержка принципов экологического менеджмента: а) определение экологических приоритетов предприятия его высшим руководством (приверженность высшего руководства принципам экологического менеджмента рассматривается как необходимое условие для успешного применения остальных Принципов экологического менеджмента), разработка экологических целей и процессов, необходимых для получения результатов, соответствующих экологической политике организации; б) разработка и утверждение плана действий по внедрению запланированных процессов; в) осуществление плана действий на основе: ответственности и компетентности персонала, включая высшее руководство, системности действий; обучения, информированности и участия персонала в реализации мероприятий, связанных с внедрением принципов экологического менеджмента; документирования действий; эффективного управления процессом; наличия и реализации программы технического обслуживания; наличия плана мероприятий в случае аварийных и чрезвычайных ситуаций; проведения мониторинга реализации плана действий и экологической политики;			Внедрение и соблюдение принципов экологического менеджмента в отношении обращения с материалами (отходами). Снижение негативного воздействия на окружающую среду	2008 г.

N п/п	Наименование информационно- технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
		<p>г) анализ достигнутых результатов на основе производственного экологического контроля, внутреннего и (или) независимого внешнего аудита и проведение корректирующих мероприятий с ведением соответствующего учёта;</p> <p>д) наличие системы управления и процедур аудита, проверенных и утверждённых аккредитованным органом сертификации;</p> <p>ж) внедрение и соблюдение требований добровольных стандартов и систем, признанных на международном уровне, например, ИСО 14001</p>				
3.21		<p>НДТ А-1-3. Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций б) принятие планов действий при возникновении чрезвычайных ситуаций и на уровне предприятия, а также на всех производственных объектах или промышленных площадках предприятия в целях выявления и устранения неисправностей и обеспечения надлежащего устранения воздействий на окружающую среду;</p> <p>в) проведение практических учений, тренировок по локализации и ликвидации ЧС</p>			Снижение вероятности чрезвычайных ситуаций, предупреждение негативного воздействия на водные объекты, почвы, атмосферный воздух	

N п/п	Наименование информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям	Описание технологий, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ	Технологические показатели НДТ <1>	Реквизиты документа, которым установлены технологические показатели НДТ <1>	Цели внедрения НДТ или иной технологии, показатели воздействия на окружающую среду которых не превышают установленные технологические показатели НДТ <2>	Дата внедрения
1	2	3	4	5	6	7
3.22		НДТ А-1-4. Обеспечение выполнения требований промышленной безопасности к хранению и складированию опасных веществ Загрузка опасных веществ, их слив или выдавливание из цистерн, а также промывка и пропарка цистерн должны осуществляться способами, исключающими контакт с ними работников.			Исключение контакта с растворами серной кислоты, предназначенных для процессов травления металла.	
3.23	ИТС 20-2016 «Промышленные системы охлаждения» (утверждён приказом Росстандарта от 15 декабря 2016 г. №1882)	5.3 НДТ-2. Обратные водные ПСО с водоемами-охладителями			Снижение объемов забираемой воды из поверхностного водного объекта	

<1> Графа заполняется, если для технологии, указанной в графе 3, установлены технологические показатели НДТ в соответствии с пунктом 3 статьи 23 Федерального закона от 10.01.2002 №7-ФЗ "Об охране окружающей среды".

<2> В графе приводятся количественные и качественные показатели, которые обеспечиваются технологией, показатели воздействия на окружающую среду которой не превышают установленные технологические показатели НДТ, в том числе по следующим направлениям: снижение ресурсопотребления, снижение негативного воздействия на окружающую среду, повышение энергоэффективности

2.2. Расчеты технологических нормативов выбросов

2.2.1. Сведения о стационарных источниках, входящих в состав объекта ОНВ, для которых установлены технологические показатели выбросов НДТ

№ п/п	Наименование стационарного источника (их совокупности)		Количество стационарных источников (их совокупности), входящих в состав объекта ОНВ	Количество загрязняющих веществ, для которых установлены технологические показатели выбросов НДТ	Примечание <3>
1	2		3	4	5
Сведения о стационарных источниках для объекта технологического нормирования:					
<u>Производство агломерата железорудного</u>					
Железнодорожный цех:					
1	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0738 (дефлектор) Теплогенератор №1	1	5	
2	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0739 (дефлектор) Теплогенератор №1	1	5	
3	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0736 (дефлектор) Теплогенератор №2	1	5	
4	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0737 (дефлектор) Теплогенератор №2	1	5	
5	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0703 (дефлектор) Теплогенератор №3	1	5	
6	Участок размораживания грузов	ИЗАВ № 0704 (дефлектор) Теплогенератор №3	1	5	
Агломерационный цех:					
7	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0002 (труба) Аглолента № 2	1	5	
8	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0441 (труба) Смесительный барабан № 1	1	1	
9	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0031 (труба АУ-30) Узел пересыпки конвейера № 61	1	1	
10	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0442 (труба) Конвейер №62	1	1	
11	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0443 (труба) Конвейер №62	1	1	
12	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0444 (труба) Конвейер №62	1	1	

1	2	3	4	5	
13	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0445 (труба) Конвейер №62	1	1	
14	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0446 (труба) Пересыпка с конвейера №62 на №63	1	1	
15	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0447 (труба) Пересыпка с конвейера №62 на №63	1	1	
16	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0448 (труба) Конвейер №63	1	1	
17	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0449 (труба) Конвейер №63	1	1	
18	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0450 (труба) Конвейер №63	1	1	
19	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0451 (труба) Конвейер №63	1	1	
20	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0452 (труба) Конвейер №63	1	1	
21	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0453 (труба) Конвейер №63	1	1	
22	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0454 (труба) Конвейер №63	1	1	
23	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0455 (труба) Смесительный барабан №2	1	1	
24	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0028 (труба АУ-24) Транспортер шихты № 60 (1)	1	1	
25	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0029 (труба АУ-25) Транспортер шихты № 60 (2)	1	1	
26	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0023 (труба) Хвостовая часть агломашины №2	1	5	
27	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0465 (труба) Помещение агломашины Зонд над горном	1	5	
28	Корпус агломерации	ИЗАВ № 0467 (аэрационный фонарь) Помещение агломашины №2	1	2	
29	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0027 (труба АУ-27) Перегрузка с питателя №1	1	1	
30	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0468 (труба АУ-28) Перегрузка с питателей №3 и №4 (дозировка шихты)	1	1	
31	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0012 (труба АУ-11) Перегрузка с питателей №5	1	1	

1	2	3	4	5
		и №6 (дозировка шихты)		
32	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0013 (труба АУ-9) Перегрузка с конвейера №58 (дозировка шихты)	1	1
33	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0011 (труба АУ-7) Конвейер № 56	1	1
34	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0010 (труба АУ-8) Транспортер № 55	1	1
35	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0032 (труба АУ-10) Известковые бункера № 5 и № 6	1	1
36	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0009 (труба АУ-5) Транспортеры №53, №54	1	1
37	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0469 (труба АУ-6) Конвейер №16	1	1
38	Корпус смесительных бункеров №2	ИЗАВ № 0019 (труба АУ-22) Конвейера № 15, № 16	1	1
39	Корпус мелкого дробления	ИЗАВ № 0003 (труба АУ-1) Коксовые 4-х валк.дробилки Д4Г-980х700 Транспортеры № 64, 65, 66	1	1
40	Корпус мелкого дробления	ИЗАВ № 0004 (труба АУ-2) Рудные дробилки	1	1
41	Корпус мелкого дробления	ИЗАВ № 0005 (труба АУ-3, ЖРС) Грохота ГИЛ-42 №1 и №2	1	1
42	Корпус мелкого дробления	ИЗАВ № 0006 (труба АУ-4, ЖРС) Грохота ГИЛ-42 №3 и №5	1	1
43	Корпус дробления известняка	ИЗАВ № 0008 (труба АУ-17) Молотковые дробилки ДМРИЭ-14,5х13х10	1	1
44	Корпус дробления известняка	ИЗАВ № 0007 (труба АУ-14) Грохота известняка ГИЛ-42 №№ 1, 2, Транспортер №16	1	1
45	Корпус дробления известняка	ИЗАВ № 0018 (труба АУ-21) Конвейер № 1, № 2	1	1
46	Приёмный	ИЗАВ № 0017 (труба АУ-18)	1	1

1	2		3	4	5
	отдел №2	Перегрузка конвейеров №22, №23			
47	Приёмный отдел №2	ИЗАВ № 0015 (труба АУ-19) Питатели № 3, № 4	1	1	
48	Приёмный отдел №2	ИЗАВ № 0016 (труба АУ-20) Питатели № 5, № 6	1	1	
49	Приёмный отдел №2	ИЗАВ № 0217 (труба АУ-31) Подземная часть приемного бункера №2	1	1	
50	Корпус приёмных бункеров №1	ИЗАВ № 6109 (проём) Разгрузка окалины	1	1	
51	Корпус приёмных бункеров №1	ИЗАВ № 6137 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка известняка	1	1	
52	Корпус приёмных бункеров №2	ИЗАВ № 6108 (проём) Разгрузка ЖРС	1	1	
53	Корпус приёмных бункеров №2	ИЗАВ № 6140 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка топлива	1	1	
54	Рудный двор	ИЗАВ № 6134 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка топлива (уч.1)	1	1	
55	Рудный двор	ИЗАВ № 6135 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
56	Рудный двор	ИЗАВ № 6136 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
57	Рудный двор	ИЗАВ № 6138 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
58	Рудный двор	ИЗАВ № 6139 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
59	Рудный двор	ИЗАВ № 6141 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
60	Рудный двор	ИЗАВ № 6142 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
61	Рудный двор	ИЗАВ № 6143 (неорганизованный ИЗАВ)	1	1	

1	2		3	4	5
		Разгрузка а/с концентрат Святогор, шлам доменной газоочистки, разгрузка пыли АС ДЦ			
62	Рудный двор	ИЗАВ № 6144 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
63	Рудный двор	ИЗАВ № 6145 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
64	Рудный двор	ИЗАВ № 6146 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка железнодорожных вагонов	1	1	
65	Рудный двор	ИЗАВ № 6147 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
66	Рудный двор	ИЗАВ № 6148 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
67	Рудный двор	ИЗАВ № 6149 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка железнодорожных вагонов	1	1	
68	Рудный двор	ИЗАВ № 6150 (неорганизованный ИЗАВ) Работа автосамосвала	1	1	
69	Рудный двор	ИЗАВ № 6228 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
70	Рудный двор	ИЗАВ № 6229 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
71	Рудный двор	ИЗАВ № 6230 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка железнодорожных вагонов	1	1	
72	Рудный двор	ИЗАВ № 6231 (неорганизованный ИЗАВ) Работа экскаватора	1	1	
73	Рудный двор	ИЗАВ № 6232 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение материала	1	1	
<u>Сведения о стационарных источниках для объекта технологического нормирования:</u>					
<u>Производство чугуна</u>					

1	2	3	4	5
	Доменный цех:			
1	Доменный участок	ИЗАВ № 0040 (труба) Скиповая яма д.п. №1	1	1
2	Доменный участок	ИЗАВ № 0041 (труба) Скиповая яма д.п. №5	1	1
3	Доменный участок	ИЗАВ № 0044 (труба) Каупера доменной печи №1	1	5
4	Доменный участок	ИЗАВ № 0046 (труба) Каупера доменной печи №5	1	5
5	Доменный участок	ИЗАВ № 0047 (труба) Межконусное пространство доменной печи №1	1	2
6	Доменный участок	ИЗАВ № 0049 (труба) Межконусное пространство доменной печи №5	1	2
7	Доменный участок	ИЗАВ № 6013 (неорганизованный ИЗАВ) Приёмная воронка засыпного аппарата ДП1	1	1
8	Доменный участок	ИЗАВ № 6015 (неорганизованный ИЗАВ) Приёмная воронка засыпного аппарата ДП5	1	1
9	Доменный участок	ИЗАВ № 6010 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка колошниковой пыли	1	1
10	Поддоменник	ИЗАВ № 0051 (аэрационный фонарь) Литейный двор. Верхняя зона разливочного пролета	1	2
11	Поддоменник	ИЗАВ № 0316 (малый а/фонарь №1) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета	1	2
12	Поддоменник	ИЗАВ № 0317 (малый а/фонарь №2) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета	1	2
13	Поддоменник	ИЗАВ № 0318 (малый а/фонарь №3) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета	1	2
14	Поддоменник	ИЗАВ № 0319 (малый а/фонарь №4)	1	2

1	2		3	4	5
		Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета и поддоменника			
15	Поддоменник	ИЗАВ № 0320 (малый а/фонарь №5) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета и поддоменника	1	2	
16	Поддоменник	ИЗАВ № 0321 (малый а/фонарь №6) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета	1	2	
17	Поддоменник	ИЗАВ № 0322 (малый а/фонарь №7) Литейный двор Верхняя зона разливочного пролета и поддоменника	1	2	
18	Поддоменник	ИЗАВ № 0323 (малый а/фонарь №8) Литейный двор Верхняя зона поддоменника	1	2	
19	Поддоменник	ИЗАВ № 0324 (малый а/фонарь №9) Литейный двор Верхняя зона поддоменника (мостовой кран)	1	2	
20	Поддоменник	ИЗАВ № 0325 (малый а/фонарь №10) Литейный двор Верхняя зона поддоменника (мостовой кран)	1	2	
21	Разливочная машина	ИЗАВ № 6009 (неорганизованный ИЗАВ) Газовые горелки	1	5	
22	Коксовая станция, коксовая эстакада	ИЗАВ № 6005 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка вагонов, погрузка коксовой мелочи	1	1	
23	Коксовая станция, коксовая эстакада	ИЗАВ № 6007 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение кокса, скрепер	1	1	
24	Коксовая станция, коксовая эстакада	ИЗАВ № 0043 (труба) Коксовая станция	1	1	

1	2		3	4	5
25	Рудный двор	ИЗАВ № 6006 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка офлюсованного агломерата, неофлюсованного агломерата и доменного присада	1	1	
26	Рудный двор	ИЗАВ № 6008 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение офлюсованного агломерата	1	1	
27	Рудный двор	ИЗАВ № 6112 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы офлюсованного агломерата	1	1	
28	Рудный двор	ИЗАВ № 6114 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение неофлюсованного агломерата	1	1	
29	Рудный двор	ИЗАВ № 6115 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы неофлюсованного агломерата	1	1	
30	Рудный двор	ИЗАВ № 6117 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение доменного присада	1	1	
31	Рудный двор	ИЗАВ № 6118 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы доменного присада	1	1	
32	Рудный двор	ИЗАВ № 6119 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка железнодорожных вагонов	1	1	
33	Рудный двор	ИЗАВ № 6120 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение	1	1	
34	Рудный двор	ИЗАВ № 6121 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы	1	1	
35	Рудный двор	ИЗАВ № 6122 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка скрапа стального, разгрузка шлака ферромарганца	1	1	
36	Рудный двор	ИЗАВ № 6123 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение	1	1	
37	Рудный двор	ИЗАВ № 6124 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы	1	1	

1	2		3	4	5
38	Рудный двор	ИЗАВ № 6126 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение	1	1	
39	Рудный двор	ИЗАВ № 6127 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы	1	1	
40	Рудный двор	ИЗАВ № 6128 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка железнодорожных вагонов	1	1	
41	Рудный двор	ИЗАВ № 6129 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение	1	1	
42	Рудный двор	ИЗАВ № 6130 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы	1	1	
43	Рудный двор	ИЗАВ № 6131 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка автосамосвалов	1	1	
44	Рудный двор	ИЗАВ № 6132 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение	1	1	
45	Рудный двор	ИЗАВ № 6133 (неорганизованный ИЗАВ) Погрузка в шихтовозы	1	1	
46	Установка грануляции шлака	ИЗАВ № 6011 (неорганизованный ИЗАВ) Слив ковшей шлака	1	3	
Электросталеплавильный цех:					
47	ЭСПЦ Шлакоотвал	ИЗАВ № 6012 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале Хранение доменного шлака на шлакоотвале	1	3	
48	ЭСПЦ Шлакоотвал	ИЗАВ № 6272 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале Хранение доменного шлака на шлакоотвале	1	3	
49	ЭСПЦ Шлакоотвал	ИЗАВ № 6273 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале Хранение доменного шлака на шлакоотвале	1	3	

1	2		3	4	5
	Энергетический цех:				
50	Участок газового хозяйства	ИЗАВ № 0060 (труба) Сжигание доменного газа на свече	1	5	
<u>Сведения о стационарных источниках для объекта технологического нормирования:</u>					
<u>Производство стали в электродуговой печи</u>					
	Электросталеплавильный цех:				
1	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ №0400 (труба АУ-5) печь ДСП-80, агрегат печь - ковш; система транспортировки сыпучих материалов для ДСП и АПК; гранулятор; раскантовка коробов с ломом в бады	1	5	
2	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 0621 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование участка ДСП-80 УВОС Сварочные работы в цехе	1	1	
3	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 0622 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование участка ДСП-80 УВОС Сварочные работы в цехе	1	1	
4	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 6267(ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Бункерная эстакада ДСП-80	1	1	
5	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 6268 (ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Бункерная эстакада АПК	1	1	
6	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 6204 (проём) (неорганизованный ИЗАВ) Временное хранение шлака в зоне охлаждения	1	1	
7	Участок ДСП-80 УВОС	ИЗАВ № 6206 (неорганизованный ИЗАВ) Отгрузка шлака от ДСП-80	1	1	
8	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0082 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №1	1	5	
9	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0662 (аэрационный фонарь) Стенд подогрева чугуна, стенд подогрева стальнойковша	1	5	

1	2		3	4	5
10	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0663 (азрационный фонарь) Горизонтальные стенды подогрева стальной, вертикальные стенды разогрева стальной, разливочная площадка №2	1	5	
11	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0625 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, стенд подогрева чугуна, стенд подогрева стальной	1	5	
12	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0626 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	1	5	
13	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0627 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	1	5	
14	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0628 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	1	5	
15	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0629 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	1	5	
16	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0630 (азрационный фонарь)	1	5	

1	2		3	4	5
		Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2			
17	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0631 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	1	5	
18	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0632 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	1	5	
19	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0633 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	1	5	
20	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0634 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	1	5	
21	Разливочный пролёт	ИЗАВ № 0635 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	1	5	
22	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0620 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
23	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0639 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
24	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0640 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование	1	5	

1	2		3	4	5
		консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц			
25	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0641 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
26	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0642 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
27	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0643 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
28	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0644 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
29	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0645 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	1	5	
30	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0664 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
31	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0646 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта,	1	5	

1	2		3	4	5
		выкидка слитков			
32	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0647 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта, выкидка слитков	1	5	
33	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0648 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
34	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0649 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
35	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0650 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
36	Консольный пролёт	ИЗАВ № 0651 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование консольного пролёта	1	5	
37	Отделение подготовки лома (ОПЛ)	ИЗАВ № 0653 (крышное отверстие) Оборудование ОПЛ	1	1	
38	Отделение подготовки лома (ОПЛ)	ИЗАВ № 0654 (крышное отверстие) Оборудование ОПЛ	1	1	
39	Отделение подготовки лома (ОПЛ)	ИЗАВ № 6207 (ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Оборудование ОПЛ	1	1	
40	Отделение подготовки лома (ОПЛ)	ИЗАВ № 6271(ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Оборудование ОПЛ	1	1	
41	Участок ремонта стале-разливочных ковшей	ИЗАВ № 0655 (труба) Технологическое оборудование участка по изготовлению монолитной футеровки	1	1	
42	Механическая мастерская ЭСПЦ	ИЗАВ № 6093(ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Наждак Б1-25Б	1	1	
43	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0070 (труба АУ-12) Участок подготовки составов Барабан для сушки песка	1	4	

1	2		3	4	5
44	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0083 <i>(азрационный фонарь)</i> Подготовка состава к разливке	1	5	
45	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0665 <i>(азрационный фонарь)</i> Подготовка состава к разливке	1	5	
46	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0666 (шахта) Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	1	1	
47	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0667 (шахта) Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	1	1	
48	Участок подготовки составов	ИЗАВ № 0668 (шахта) Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	1	1	
49	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6172 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Сварочные работы	1	4	
50	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6173 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Подготовка фронтов на шлакоотвале	1	1	
51	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6175 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка и перегрузка шлака внепечной обработки стали (шлак АПК) на колоннаде	1	1	
52	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6178 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка электросталеплавильного шлака на шлакоотвале и его хранение	1	1	
53	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6274 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка электросталеплавильного шлака на шлакоотвале и его хранение	1	1	
54	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6275 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка лома футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов на шлакоотвале, хранение	1	1	
55	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6278 <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка лома футеровок печей и печного оборудования производства чёрных	1	1	

1	2		3	4	5
		металлов на шлакоотвале, хранение			
56	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6276 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка пыли газоочистки при дроблении огнеупорных материалов в производстве огнеупорных смесей на шлакоотвале	1	1	
57	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6279 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка отходов очистки железнодорожных грузовых вагонов при перевозке лома и отходов чёрных металлов на шлакоотвале и их хранение	1	1	
58	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6280 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение шлакового щебня на шлакоотвале	1	1	
59	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6179 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка шлака с АПК на шлакоотвале и его хранение	1	1	
60	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6094 (неорганизованный ИЗАВ) Хранение мартеновского шлака (сдувы) на шлакоотвале	1	1	
61	Шлакоотвал	ИЗАВ № 6282 (неорганизованный ИЗАВ) Разгрузка пыли газоочистки ДСП-80 на шлакоотвале и её хранение	1	1	
62	ОКПМ	ИЗАВ № 6151 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
63	ОКПМ	ИЗАВ № 6153 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
64	ОКПМ	ИЗАВ № 6157 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
65	ОКПМ	ИЗАВ № 6162 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
66	ОКПМ	ИЗАВ № 6164	1	1	

1	2		3	4	5
		(неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)			
67	ОКПМ	ИЗАВ № 6018 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
68	ОКПМ	ИЗАВ № 6019 (неорганизованный ИЗАВ) Манипулятор газовой резки	1	4	
69	ОКПМ	ИЗАВ № 6098 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
70	ОКПМ	ИЗАВ № 6099 (неорганизованный ИЗАВ) Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	1	1	
71	ОКПМ	ИЗАВ № 6154 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
72	ОКПМ	ИЗАВ № 6155 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
73	ОКПМ	ИЗАВ № 6160 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
74	ОКПМ	ИЗАВ № 6159 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
75	ОКПМ	ИЗАВ № 6097 (неорганизованный ИЗАВ) Склад лома	1	1	
76	ОКПМ	ИЗАВ № 6152 (неорганизованный ИЗАВ) Газовая резка металлолома, разгрузка, перегрузка металлолома	1	4	
77	ОКПМ	ИЗАВ № 6100	1	1	

1	2		3	4	5
		<i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Склад металлолома			
78	ОКПМ	<i>ИЗАВ № 6156</i> <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Пресс-ножницы "Акрос"	1	1	
79	ОКПМ	<i>ИЗАВ № 6020</i> <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Копёр №2 на шлакоотвале	1	1	
Энергетический цех:					
80	Участок водоснабжения комплекса печи ДСП-80	<i>ИЗАВ № 0516</i> <i>(крышной вентилятор)</i> Помещение насосной (сварка, газовый и керосиновый резаки)	1	5	
81	Участок водоснабжения комплекса печи ДСП-80	<i>ИЗАВ № 0517</i> <i>(крышной вентилятор)</i> Помещение насосной (сварка, газовый и керосиновый резаки)	1	5	
82	Участок водоснабжения комплекса печи ДСП-80	<i>ИЗАВ № 0518</i> <i>(крышной вентилятор)</i> Помещение насосной (сварка, газовый и керосиновый резаки)	1	5	
83	Участок водоснабжения комплекса печи ДСП-80	<i>ИЗАВ № 0519</i> <i>(осевой вентилятор В-4)</i> Помещение насосной (сварка, газовый и керосиновый резаки)	1	5	
84	Участок водоснабжения комплекса печи ДСП-80	<i>ИЗАВ № 0714 (труба)</i> Резервный дизель-генератор	1	5	
85	Кислородная станция	<i>ИЗАВ № 0513 (труба)</i> Наждак, отрезной станок, сварочный пост ЭЛСТАТ	1	4	
Цех подготовки производства (ЦПП):					
86	Участок ферросплавов (ОПХФ)	<i>ИЗАВ № 6314</i> <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Разгрузка феррохрома	1	1	
87	Участок ферросплавов (ОПХФ)	<i>ИЗАВ № 6315</i> <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i> Перегрузка феррохрома	1	1	
88	Участок сыпучих	<i>ИЗАВ № 6208 (проём)</i> <i>(неорганизованный ИЗАВ)</i>	1	1	

1	2		3	4	5
	материалов	стержневая мельница, щековые дробилки, вибросито, отсеки извести			
89	Участок сыпучих материалов	ИЗАВ № 0080 <i>(труба АУ-7)</i> Щековая дробилка	1	1	
90	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0033 <i>(труба АС-1, АС-2)</i> Дробилка щековая, агрегат сортировочный, сушильный барабан	1	5	
91	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0050 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	
92	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0747 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	
93	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0748 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	
94	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0749 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	
95	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0750 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	
96	Отделение переработки ферросплавов	ИЗАВ № 0751 <i>(крышной вентилатор)</i> Техоборудование по переработке ферросплавов	1	5	

Сведения о стационарных источниках для объекта технологического нормирования:

Производство сортового горячего проката (стан "850")

	Крупносортовый цех:				
1	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0090 (труба) Нагревательные колодцы 1 и 2 групп	1	4	
2	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0091 (труба) Нагревательные колодцы 3 группы	1	4	

1	2		3	4	5
3	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0092 (труба) Нагревательные колодцы 4, 7 групп	1	4	
4	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0098 (труба) Нагревательные колодцы 5 группы	1	4	
5	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0793 (продувочная свеча) Продувочная свеча №2	1	1	
6	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0795 (продувочная свеча) Продувочная свеча №4	1	1	
7	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0797 (продувочная свеча) Продувочная свеча №6	1	1	
8	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0799 (продувочная свеча) Продувочная свеча №8	1	1	
9	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0801 (продувочная свеча) Продувочная свеча №10	1	1	
10	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0803 (продувочная свеча) Продувочная свеча №12	1	1	
11	Участок нагревательных колодцев	ИЗАВ № 0100 (аэрационный фонарь) Нагревательные колодцы, взрывные работы, погрузка лома огнеупорного материала	1	4	
12	Участок стана	ИЗАВ № 0101 (аэрационный фонарь) Стан 850 Прокат слитков	1	1	
13	Участок стана	ИЗАВ № 0104 (труба АУ-8) Станок для обработки пропусков	1	1	
14	Участок стана	ИЗАВ № 0102 (аэрационный фонарь) Пилы ударного действия	1	1	
15	Главный пролёт	ИЗАВ № 0208 (аэрационный фонарь)	1	1	

1	2		3	4	5
		Технологическое оборудование главного пролёта			
16	Адьюстаж	ИЗАВ № 0085 (труба АУ-1) Станок А2038 № 1	1	1	
17	Адьюстаж	ИЗАВ № 0088 (труба АУ-2) Станки Ш7-05 №№ 2, 3	1	1	
18	Адьюстаж	ИЗАВ № 0089 (труба АУ-3) Станки Ш7-05 №№ 4, 5, 7	1	1	
19	Адьюстаж	ИЗАВ № 0103 (труба АУ-7, АУ-12) Станок 3304И-30, станок 1А2038 № 3	1	1	
20	Адьюстаж	ИЗАВ № 0105 (труба АУ-9) Подвесные наждаки	1	1	
21	Адьюстаж	ИЗАВ № 0096 (труба) Печи отжига (3 шт.)	1	4	
22	Адьюстаж	ИЗАВ № 0669 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа газовая резка	1	1	
23	Адьюстаж	ИЗАВ № 0670 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа газовая резка	1	1	
24	Адьюстаж	ИЗАВ № 0671 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа газовая резка	1	1	
25	Адьюстаж	ИЗАВ № 0672 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа газовая резка	1	1	
26	Адьюстаж	ИЗАВ № 0673 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа газовая резка	1	1	
27	Адьюстаж	ИЗАВ № 0674 (аэрационный фонарь) Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	1	1	

1	2		3	4	5
		газовая резка			
Сведения о стационарных источниках для объекта технологического нормирования:					
<u>Объединённое производство сортового горячего проката (станы "450" и "320") с производством сортового калиброванного проката</u>					
1	Адьюстаж	ИЗАВ № 0106 (труба АУ-1) Подвесные наждаки	1	1	
2	Адьюстаж	ИЗАВ № 0222 (труба АУ-5) Отрезной станок	1	1	
3	Адьюстаж	ИЗАВ № 0223 (труба АУ-7) Отрезной станок	1	1	
4	Прокатное производство	ИЗАВ № 0107 (труба) Методические печи №№1,2 стана "450"	1	4	
5	Прокатное производство	ИЗАВ № 0108 (труба) Методическая печь № 3 стана "320"	1	4	
6	Прокатное производство	ИЗАВ № 0112 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "450", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
7	Прокатное производство	ИЗАВ № 0390 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "320", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
8	Прокатное производство	ИЗАВ № 0425 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "450", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
9	Прокатное производство	ИЗАВ № 0656 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "450", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
10	Прокатное производство	ИЗАВ № 0657 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "450",	1	4	

1	2		3	4	5
		сварочные работы, газовая резка металла			
11	Прокатное производство	ИЗАВ № 0658 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "450", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
12	Прокатное производство	ИЗАВ № 0659 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "320", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
13	Прокатное производство	ИЗАВ № 0660 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "320", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
14	Прокатное производство	ИЗАВ № 0661 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование стана "320", сварочные работы, газовая резка металла	1	4	
Калибровочный цех:					
15	Участок №1	ИЗАВ № 0403 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование, металлообрабатывающие станки	1	1	
16	Травильный отдел	ИЗАВ № 0389 (труба В-7) Щелочная ванна	1	1	
17	Травильный отдел	ИЗАВ № 0404 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование травильного отделения	1	1	
18	Отделение термической обработки металла	ИЗАВ № 0120 (труба) Газовые печи №№ 9-16	1	4	
19	Отделение термической обработки металла	ИЗАВ № 0122 (труба В-6) Индукционные печи №№4,5,6	1	1	

1	2		3	4	5
20	Отделение термической обработки металла	ИЗАВ № 0124 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела	1	1	
21	Волоочильное отделение	ИЗАВ № 0405 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №5)	1	1	
22	Волоочильное отделение	ИЗАВ № 0406 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №5)	1	1	
23	Волоочильное отделение	ИЗАВ № 0407 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №7)	1	1	
24	Участок отделки металла	ИЗАВ № 0408 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №8), металлообрабатывающие станки	1	1	
25	Участок отделки металла	ИЗАВ № 0409 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №9)	1	1	
26	Участок изготовления волок	ИЗАВ № 0399 (труба В-9) Станок электролитической обработки	1	1	
27	Участок изготовления волок	ИЗАВ № 0401 (труба В-16) Притирочные станки	1	1	
28	Участок изготовления волок	ИЗАВ № 0402 (труба) Наждачный станок	1	1	
29	Адьюстаж	ИЗАВ № 0410 (азрационный фонарь) Технологическое оборудование термоотдела (пролёты №10 и №11), металлообрабатывающие станки	1	1	
30	Купоросное отделение	ИЗАВ № 6082 (ворота) (неорганизованный ИЗАВ) Технологическое оборудование купоросного отделения	1	1	
Энергетический цех:					

1	2		3	4	5
31	ВСН. Станция нейтрализации	ИЗАВ № 6236 (неорганизованный ИЗАВ) Приёмный бункер извести	1	1	
32	ВСН. Станция нейтрализации	ИЗАВ № 0470 (дефлектор) Машинный зал - помещение	1	1	

<3> -----
Приводится иная информация, которую заявитель считает необходимым предоставить

2.2.2. Показатели для расчета технологических нормативов выбросов

N п/п	Характеристика стационарного источника (их совокупности)			Загрязняющее вещество		Технологический показатель НДТ <1>		Технологический показатель стационарного источника (их совокупности)		Расход (объем) газовоздуш ной смеси источника выбросов <2>		Время рабо- ты источ ника (ов) выб- роса, час/го д <3>	Технологический норматив выброса, т/год						
	Наимено- вание	Кол- во ис- точ- ник ов	Мощность		Наименова ние	Класс опас- ности <4>	Ед. изм.	Величи на	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.		Вел ичи на	по стац ионар- ному источ нику (их совокуп- ности) допуст имый выброс	по стац ионар ному источ нику (их совокуп ности) времен но разреш енный выброс (ВРВ)	по ОНВ в целом			
			Ед. изм.	Величина												времен но разреш енный выброс (ВРВ)	допуст имый выброс		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
1	Производ- ство агломера- та железоруд ного	73	т/год	74,128762	Азота диоксид	3	кг/т	≤ 0,4	кг/т	0,1221232	-	-	-	74,128762	-	-	-		
				59,303009	Азота оксид	3	кг/т	≤ 0,15	кг/т	0,10	-	-	-	59,303009	-	-	-	-	
				8746,976479	Углерода оксид	4	кг/т	≤ 14,0	кг/т	14,0	-	-	-	8223,09600	523,880479	-	-	-	-
				19263,738109	Серы диоксид	3	кг/т	≤ 4,0	кг/т	4,0	-	-	-	2349,45600	16914,282109	-	-	-	-
				334,969603	Взвешен- ные вещества*	-	кг/т	≤ 1,2	кг/т	0,5703	-	-	-	334,969603	-	-	-	-	-
2	Производ- ство чугуна	50	т/год	7,690690	Азота диоксид	3	кг/т	≤ 0,3	кг/т	0,022	-	-	-	7,690690	-	-	-		
				6,152552	Азота оксид	3	кг/т	≤ 0,02	кг/т	0,0173	-	-	-	6,152552	-	-	-	-	

N п/п	Характеристика стационарного источника (их совокупности)			Загрязняющее вещество		Технологический показатель НДТ <1>		Технологический показатель стационарного источника (их совокупности)		Расход (объем) газовоздуш ной смеси источника выбросов <2>		Время рабо- ты источ ника (ов) выб- роса, час/го д <3>	Технологический норматив выброса, т/год					
	Наимено- вание	Кол- во ис- точ- ник ов	Мощность		Наименова ние	Класс опас- ности <4>	Ед. изм.	Величи на	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.		Вел ичи на	по стац ионар- ному источ нику (их совокуп- ности) допустимый выброс	по стац ионарному источ нику (их совокупности) временно разрешенный выброс (ВРВ)	по ОНВ в целом		
			Ед. изм.	Величина												временно разрешенный выброс (ВРВ)	допустимый выброс	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
				901,708827	Углерода оксид	4	кг/т	≤ 5,0	кг/т	2,54	-	-	-	901,708827	-	-	-	
				49,320071	Серы диоксид	3	кг/т	≤ 0,2	кг/т	0,14	-	-	-	49,320071	-	-	-	
				103,469263	Взвешен- ные вещества*	-	кг/т	≤ 0,5	кг/т	0,3	-	-	-	103,469263	-	-	-	
3	Производ- ство стали в электроду говой печи	96	т/год	100,245341	Азота диоксид	3	кг/т	≤ 0,35	кг/т	0,163212	-	-	-	100,245341	-	-	-	
				80,196263	Азота оксид	3	кг/т	≤ 0,2	кг/т	0,131	-	-	-	80,196263	-	-	-	-
				839,962664	Углерода оксид	4	кг/т	≤ 3,0	кг/т	1,4	-	-	-	839,962664	-	-	-	-
				26,600497	Серы диоксид	3	кг/т	≤ 0,3	кг/т	0,04331	-	-	-	26,600497	-	-	-	-
				215,979631	Взвешен- ные вещества*	-	кг/т	≤ 0,5	кг/т	0,4	-	-	-	215,979631	-	-	-	-

N п/п	Характеристика стационарного источника (их совокупности)			Загрязняющее вещество		Технологический показатель НДТ <1>		Технологический показатель стационарного источника (их совокупности)		Расход (объем) газовоздуш ной смеси источника выбросов <2>		Время рабо- ты источ ника (ов) выб- роса, час/го д <3>	Технологический норматив выброса, т/год				
	Наимено- вание	Кол- во ис- точ- ник ов	Мощность		Наименова ние	Класс опас- ности <4>	Ед. изм.	Величи на	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.		Вел ичи на	по стац ионар- ному источ нику (их совокуп- ности) допустимый выброс	по стац ионарному источ нику (их совокупности) временно разрешенный выброс (ВРВ)	по ОНВ в целом	
			Ед. изм.	Величина												временно разрешенный выброс (ВРВ)	допустимый выброс
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
4	Производ- ство сортового горячего проката (стан "850")	27	т/год	78,996942	Азота диоксид	3	кг/т	суммар- но ≤ 0,5	кг/т	0,1601	-	-	-	78,996942	-	-	-
					Азота оксид	3											
				6838,859969	Углерода оксид	4	кг/т	≤ 0,64	кг/т	0,64	-	-	-	315,885440	6522,974529	-	-
				56,719586	Взвешен- ные вещества*	-	кг/т	≤ 0,14	кг/т	0,115	-	-	-	56,719586	-	-	-
5	Объеди- ненное произ- водство сортового горячего проката (станы "450" и "320") с производ- ством	32	т/год	64,910651	Азота диоксид	3	кг/т	суммар- но ≤ 0,44	кг/т	0,22	-	-	-	64,910651	-	-	-
					Азота оксид	3											
				104,146749	Углерода оксид	4	кг/т	≤ 0,5	кг/т	0,352	-	-	-	104,146749	-	-	-

N п/п	Характеристика стационарного источника (их совокупности)				Загрязняющее вещество		Технологический показатель НДТ <1>		Технологический показатель стационарного источника (их совокупности)		Расход (объем) газовоздуш ной смеси источника выбросов <2>		Время рабо- ты источ ника (ов) выб- роса, час/го д <3>	Технологический норматив выброса, т/год							
	Наимено- вание	Кол- во ис- точ- ник ов	Мощность		Наименова ние	Класс опас- ности <4>	Ед. изм.	Величи на	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.	Вел ичи на		по стацонар- ному источнику (их совокуп- ности) допустимый выброс	по стацонарному источнику (их совокупности) временно разрешённый выброс (ВРВ)	по ОНВ в целом					
			Ед. изм.	Величина												временно разрешённый выброс (ВРВ)	допустимый выброс				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
	сортового калиброванного проката			18,703494	Взвешен- ные вещества*	-	кг/т	≤ 0,14	кг/т	0,06321	-	-	-	18,703494	-	-	-				
Итого по объекту негативного воздействия (ОНВ)					Азота диоксид	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	182,064793				
					Азота оксид	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	145,651824	
					Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	143,907593
					Углерода оксид	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7046,855008	10384,799680
					Серы диоксид	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16914,282109	2425,376568
					Взвешен- ные вещества*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

-
- <1> Технологический показатель НДТ определяется в соответствии с пунктом 3 статьи 23 Федерального закона от 10.01.2002 №7-ФЗ "Об охране окружающей среды";
 - <2> Графа заполняется, если технологический показатель НДТ установлен в виде показателя концентраций загрязняющих веществ;
 - <3> Графа заполняется, если технологический показатель НДТ установлен в виде показателя объема и (или) массы выбросов в расчете на единицу времени;
 - <4> Класс опасности указывается в соответствии с СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания", утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 №2 (зарегистрировано Минюстом России 29 января 2021 г. №62296);

* В соответствии с разъяснениями Роспотребнадзора, представленными в письме от 09.04.2021 г. №09-7098-2021-40, к взвешенным веществам относится недифференцированная по составу пыль (аэрозоль). При этом указанные в п.110 таблицы 1.1 СанПиН 1.2.3685-21 ПДК взвешенных веществ не распространяется на аэрозоли органических и неорганических соединений (металлов, их солей, пластмасс и т.д.), для которых устанавливаются соответствующие ПДК. В выбросах ПАО «Наеждинский металлургический завод» отсутствуют «взвешенные вещества» с ПДК максимальной разовой равной 0,5 мг/м³ согласно СанПиН 1.2.3685-21. При определении технологических показателей и технологических нормативов под «взвешенными веществами» понималась пыль общая, для которой не установлены соответствующие ПДК и класс опасности.

2.2.3. Технологические показатели источников выбросов загрязняющих веществ, обеспечивающие выполнение технологических нормативов выбросов

Наименование стационарного источника (их совокупности)	Номер источника выброса <5>	Наименование источника выброса <5>	Загрязняющее вещество		Максимальное значение технологического показателя источника выбросов		Примечание <6>
			Наименование	класс опасности <4>	мг/м ³ при норм. усл.	г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8
<u>Производство агломерата железорудного:</u>							
Железнодорожный цех:							
Теплогенератор №1	0738	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0047504	
			Азота оксид	3	-	0,0025048	
			Серы диоксид	3	-	0,0000230	
			Углерода оксид	4	-	0,0205106	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Теплогенератор №1	0739	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0047504	
			Азота оксид	3	-	0,0025048	
			Серы диоксид	3	-	0,0000230	
			Углерода оксид	4	-	0,0205106	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Теплогенератор №2	0736	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0052472	
			Азота оксид	3	-	0,0027667	
			Серы диоксид	3	-	0,0000254	
			Углерода оксид	4	-	0,0707984	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Теплогенератор №2	0737	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0052472	
			Азота оксид	3	-	0,0027667	
			Серы диоксид	3	-	0,0000254	
			Углерода оксид	4	-	0,0707984	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Теплогенератор №3	0703	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0060234	
			Азота оксид	3	-	0,0031760	
			Серы диоксид	3	-	0,0000291	
			Углерода оксид	4	-	0,0812715	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Теплогенератор №3	0704	дефлектор	Азота диоксид	3	-	0,0060234	
			Азота оксид	3	-	0,0031760	
			Серы диоксид	3	-	0,0000291	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Углерода оксид	4	-	0,0812715	
			Взвешенные вещества*	-	-	1,00E-08	
Агломерационный цех:							
Аглолента №2	0002	труба	Взвешенные вещества*	-	-	17,7873818	
			Азота диоксид	3	-	4,9634510	
			Азота оксид	3	-	2,6170924	
			Серы диоксид	3	-	874,8356113	
			Углерода оксид	4	-	416,0749367	
Смесительный барабан №1	0441	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,5066930	
Узел пересыпки конвейера №61	0031	труба (АУ-30)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0929000	
Конвейер №62	0442	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0038712	
Конвейер №62	0443	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0037554	
Конвейер №62	0444	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0035883	
Конвейер №62	0445	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0024565	
Пересыпка с конвейера №62 на конвейер №63	0446	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0031344	
Пересыпка с конвейера №62 на конвейер №63	0447	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0032464	
Конвейер №63	0448	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0082682	
Конвейер №63	0449	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0074702	
Конвейер №63	0450	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0039678	
Конвейер №63	0451	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0059407	
Конвейер №63	0452	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0148295	
Конвейер №63	0453	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0132335	
Конвейер №63	0454	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0158935	
Смесительный барабан №2	0455	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,1062708	
Транспортёр шихты №60 (1)	0028	труба (АУ-24)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0867800	
Транспортёр шихты №60 (2)	0029	труба (АУ-25)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0825000	

1	2	3	4	5	6	7	8
Хвостовая часть агломашины №2,	0023	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,4722201	
узел возврата агломашины №2,			Азота диоксид	3	-	0,1289615	
перегрузка с конвейера №60 на №61, конвейер №61, питатель возврата			Азота оксид	3	-	0,0679979	
а/м №2,перегрузка пыли с рукавного фильтра на конвейер № 60,			Серы диоксид	3	-	0,4465455	
дробилка агломерата а/м №2, инерционный			Углерода оксид	4	-	0,2518834	
самобалансный грохот а/м №2, погрузка							
аглозоров а/м №2							
Агломашина №2 (аглолента)	0465	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0352862	
			Азота диоксид	3	-	0,0194074	
			Азота оксид	3	-	0,0102330	
			Серы диоксид	3	-	0,4093189	
			Углерода оксид	4	-	1,0726978	
Агломашина №2	0467	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	1,2720182	
			Серы диоксид	3	-	0,0735993	
Перегрузка с питателя №1	0027	труба (АУ-27)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0662000	
Перегрузка с питателей №3 и №4	0468	труба (АУ-28)	Взвешенные вещества*	-	-	0,2360000	
Перегрузка с питателей №5 и №6	0012	труба (АУ-11)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1060000	
Перегрузка с конвейера №58	0013	труба (АУ-9)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0888000	
Конвейер №56	0011	труба (АУ-7)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1070000	
Транспортёр №55	0010	труба (АУ-8)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1120000	
Известковые бункера №5 и №6	0032	труба (АУ-10)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0990000	
Транспортёры №№53, 54	0009	труба (АУ-5)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1040000	
Конвейер №16	0469	труба (АУ-6)	Взвешенные вещества*	-	-	0,2170000	
Конвейеры №№15,16	0019	труба (АУ-22)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0446000	
Коксовые дробилки Д4Г-980х700, транспортёры №№64,65,66	0003	труба (АУ-1)	Взвешенные вещества*	-	-	0,3730000	

1	2	3	4	5	6	7	8
Рудные дробилки КМДТ-2200	0004	труба (АУ-2)	Взвешенные вещества*	-	-	0,2200000	
03 Грохоты ГИЛ-42 №№1,2 (железородная смесь (ЖРС))	0005	труба (АУ-3)	Взвешенные вещества*	-	-	0,3240000	
04 Грохоты ГИЛ-42 №№3,5 (железородная смесь (ЖРС))	0006	труба (АУ-4)	Взвешенные вещества*	-	-	0,3560000	
Молотковые дробилки ДМРИЭ-14,5х13х10	0008	труба (АУ-17)	Взвешенные вещества*	-	-	0,8150000	
Грохоты известняка ГИЛ-42 №№1,2, транспортёр №16	0007	труба (АУ-14)	Взвешенные вещества*	-	-	0,2791203	
Конвейер №1. Узлы пересыпки известняка	0018	труба (АУ-21)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1260000	
Перегрузка конвейеров №22 и №23. Транспортировка ЖРС и твёрдого шихтового топлива	0017	труба (АУ-18)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0728000	
Узлы пересыпки ЖРС и твёрдого топлива с питателей №3 и №4 на конвейеры №22 и №23	0015	труба (АУ-19)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0647000	
Узлы пересыпки ЖРС и твёрдого топлива с питателей №5 и №6 на конвейеры №22 и №23	0016	труба (АУ-20)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0557000	
Подземная часть приёмного бункера №2 (дробление ЖРС)	0217	труба (АУ-31)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0420000	
Разгрузка окалины	6109	неорганизованный источник (проём)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0025154	
Разгрузка известняка	6137	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0560000	
Разгрузка ЖРС	6108	неорганизованный источник (проём)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0142615	
Разгрузка топлива	6140	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0161000	
Разгрузка топлива (уч.1); разгрузка известняка (уч.2); разгрузка концентрата БРУ 58% (уч.3); разгрузка концентрата БРУ 51% (уч.5); разгрузка колошниковой пыли; разгрузка скрапа стального незагрязнённого	6134	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,4543529	

1	2	3	4	5	6	7	8
Работа экскаватора	6135	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,4533333	
Хранение материала	6136	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3665607	
Работа экскаватора	6138	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,4760000	
Хранение материала	6139	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1950865	
Работа экскаватора	6141	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0763450	
Хранение материала	6142	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3751827	
Разгрузка а/с концентрат Святогор, шлам доменной газоочистки, разгрузка пыли АС ДЦ	6143	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,4156499	
Работа экскаватора	6144	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2007361	
Хранение материала	6145	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,4653349	
Разгрузка железнодорожных вагонов	6146	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0175559	
Работа экскаватора	6147	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0305999	
Хранение материала	6148	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0660973	
Разгрузка железнодорожных вагонов	6149	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0438847	
Работа автосамосвала	6150	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0073305	
Работа экскаватора	6228	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1466080	
Хранение материала	6229	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2776080	
Разгрузка железнодорожных вагонов	6230	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0924120	
Работа экскаватора	6231	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3264000	
Хранение материала	6232	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1695343	
<u>Производство чугуна:</u>							
Доменный цех:							
Скиповая яма доменной печи №1	0040	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,1400000	

1	2	3	4	5	6	7	8
Скиповая яма доменной печи №5, скиповая яма доменной печи №3 (на консервации, источник подключен к скиповой яме №5)	0041	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,1400000	
Каупера доменной печи №1	0044	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,3172747	
			Азота диоксид	3	-	0,086825	
			Азота оксид	3	-	0,045781	
			Серы диоксид	3	-	0,271485	
			Углерода оксид	4	-	10,129000	
Каупера доменной печи №5	0046	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,197000	
			Азота диоксид	3	-	0,038565	
			Азота оксид	3	-	0,020335	
			Серы диоксид	3	-	0,160839	
			Углерода оксид	4	-	19,538300	
Межконусное пространство доменной печи №1	0047	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0011147	
			Углерода оксид	4	-	0,8291706	
Межконусное пространство доменной печи №5	0049	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0013922	
			Углерода оксид	4	-	1,0359464	
Приёмная воронка засыпного аппарата ДП1	6013	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3867782	
Приёмная воронка засыпного аппарата ДП5	6015	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3867782	
Погрузка колошниковой пыли	6010	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0013601	
Литейный двор	0051	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	1,1692800	
			Серы диоксид	3	-	0,5342400	
Литейный двор	0316	малый аэрационный фонарь №1	Взвешенные вещества*	-	-	0,0730800	
			Серы диоксид	3	-	0,0333900	
Литейный двор	0317	малый аэрационный фонарь №2	Взвешенные вещества*	-	-	0,0643104	
			Серы диоксид	3	-	0,0293832	
Литейный двор	0318	малый аэрационный фонарь №3	Взвешенные вещества*	-	-	0,0730800	
			Серы диоксид	3	-	0,0333900	

1	2	3	4	5	6	7	8
Литейный двор	0319	малый аэрационный фонарь №4	Взвешенные вещества*	-	-	0,0404712	
			Серы диоксид	3	-	0,0293832	
Литейный двор	0320	малый аэрационный фонарь №5	Взвешенные вещества*	-	-	0,0331128	
			Серы диоксид	3	-	0,0240408	
Литейный двор	0321	малый аэрационный фонарь №6	Взвешенные вещества*	-	-	0,0643104	
			Серы диоксид	3	-	0,0293832	
Литейный двор	0322	малый аэрационный фонарь №7	Взвешенные вещества*	-	-	0,0404712	
			Серы диоксид	3	-	0,0293832	
Литейный двор	0323	малый аэрационный фонарь №8	Взвешенные вещества*	-	-	0,0245700	
			Серы диоксид	3	-	0,0434070	
Литейный двор	0324	малый аэрационный фонарь №9	Взвешенные вещества*	-	-	0,0189000	
			Серы диоксид	3	-	0,0333900	
Литейный двор	0325	малый аэрационный фонарь №10	Взвешенные вещества*	-	-	0,0245700	
			Серы диоксид	3	-	0,0434070	
Газовые горелки	6009	неорганизованный источник	Азота диоксид	3	-	0,0075537	
			Азота оксид	3	-	0,0039828	
			Серы диоксид	3	-	0,0000192	
			Углерода оксид	4	-	0,0538817	
			Взвешенные вещества*	-	-	0,000000006	
Разгрузка вагонов, погрузка коксовой мелочи	6005	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2833333	
Хранение кокса, скрепер	6007	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	1,5235900	
Коксовая станция	0043	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,3030000	
Разгрузка офлюсованного агломерата, неофлюсованного агломерата и доменного присада	6006	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0244801	
Хранение офлюсованного	6008	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0304841	

1	2	3	4	5	6	7	8
агломерата							
Погрузка в шихтовозы офлюсованного агломерата	6112	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0133462	
Хранение неофлюсованного агломерата	6114	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0288949	
Погрузка в шихтовозы неофлюсованного агломерата	6115	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0014506	
Хранение доменного присада	6117	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0140322	
Погрузка в шихтовозы доменного присада	6118	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0020199	
Разгрузка железнодорожных вагонов	6119	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0408000	
Хранение	6120	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0847672	
Погрузка в шихтовозы	6121	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0029013	
Разгрузка скрапа стального, разгрузка шлака ферромарганца	6122	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0064373	
Хранение	6123	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0361188	
Погрузка в шихтовозы	6124	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0001256	
Хранение	6126	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0126417	
Погрузка в шихтовозы	6127	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0000318	
Разгрузка железнодорожных вагонов	6128	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0408	
Хранение	6129	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0565114	
Погрузка в шихтовозы	6130	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0401472	
Разгрузка автосамосвалов	6131	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0158667	
Хранение	6132	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0143975	
Погрузка в шихтовозы	6133	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0004231	
Слив ковшей шлака	6011	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	1,0416667	
			Серы диоксид	3	-	0,4682700	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Углерода оксид	4	-	0,1666667	
Электросталеплавильный цех:							
Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале	6012	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3739428	
Хранение доменного шлака на шлакоотвале			Серы диоксид	3	-	0,5972222	
			Углерода оксид	4	-	0,9675000	
Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале	6272	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3739428	
Хранение доменного шлака на шлакоотвале			Серы диоксид	3	-	0,5972222	
			Углерода оксид	4	-	0,9675000	
Разгрузка доменного шлака на шлакоотвале	6273	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,3739428	
Хранение доменного шлака на шлакоотвале			Серы диоксид	3	-	0,5972222	
			Углерода оксид	4	-	0,9675000	
Энергетический цех:							
Сжигание доменного газа на свече	0060	труба	Азота диоксид	3	-	0,9854746	
			Азота оксид	3	-	0,5196139	
			Серы диоксид	3	-	0,0823382	
			Углерода оксид	4	-	2,4468065	
			Взвешенные вещества*	-	-	0,0000001	
<u>Производство стали в электродуговой печи:</u>							
Электросталеплавильный цех:							
Печь ДСП-80, агрегат печь-ковш, система транспортировки сыпучих материалов для ДСП и АПК, гранулятор, раскантовка коробов с ломом в бадьи; сжигание промасленных отходов	0400	труба (АУ-5)	Взвешенные вещества*	-	-	5,4420000	
			Азота диоксид	3	-	4,0119628	
			Азота оксид	3	-	2,1153986	
			Серы диоксид	3	-	0,9118097	
			Углерода оксид	4	-	27,5366536	
Технологическое оборудование участка ДСП-80 УВОС	0621	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0361183	
Технологическое оборудование участка ДСП-80 УВОС	0622	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0435715	

1	2	3	4	5	6	7	8
Бункерная эстакада ДСП-80 (загрузка в бункеры извести, ферросплавов, загрузка УМ в МОСА 15)	6267	неорганизованный источник (ворота)	Взвешенные вещества*	-	-	0,7551397	
Бункерная эстакада АПК (загрузка в бункеры извести, ферросплавов)	6268	неорганизованный источник (ворота)	Взвешенные вещества*	-	-	0,9257614	
Временное хранение шлака в зоне охлаждения	6204	неорганизованный источник (проём)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1333254	
Отгрузка шлака от печи ДСП-80 (пергрузка шлака из зоны охлаждения в шлаковом коридоре в думпкары)	6206	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1511023	
Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №1	0082	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,1302936	
			Азота диоксид	3	-	0,0446571	
			Азота оксид	3	-	0,0235465	
			Серы диоксид	3	-	0,0001133	
			Углерода оксид	4	-	0,3185479	
Стенд подогрева чугуна, стенд подогрева стальнойковша	0662	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,1894540	
			Азота диоксид	3	-	0,0342376	
			Азота оксид	3	-	0,0180525	
			Серы диоксид	3	-	0,0000869	
			Углерода оксид	4	-	0,2442231	
Горизонтальные стенды подогрева стальнойковшей, вертикальные стенды разогрева стальнойковшей, разливочная площадка №2	0663	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	1,1309215	
			Азота диоксид	3	-	0,3876102	
			Азота оксид	3	-	0,2043763	
			Серы диоксид	3	-	0,0009833	
			Углерода оксид	4	-	2,7648982	
Технологическое оборудование разливочного пролёта: стенд подогрева чугуна, стенд подогрева стальнойковша	0625	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0364724	
			Азота диоксид	3	-	0,0065912	
			Азота оксид	3	-	0,0034753	
			Серы диоксид	3	-	0,0000167	
			Углерода оксид	4	-	0,0470161	
Технологическое оборудование разливочного пролёта: вертикальные стенды разогрева	0626	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0331057	
			Азота диоксид	3	-	0,0059828	
			Азота оксид	3	-	0,0031546	

1	2	3	4	5	6	7	8
ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей			Серы диоксид	3	-	0,0000152	
			Углерода оксид	4	-	0,0426763	
Технологическое оборудование разливочного пролёта: вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	0627	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0331057	
			Азота диоксид	3	-	0,0059828	
			Азота оксид	3	-	0,0031546	
			Серы диоксид	3	-	0,0000152	
			Углерода оксид	4	-	0,0426763	
Технологическое оборудование разливочного пролёта: вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	0628	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0331057	
			Азота диоксид	3	-	0,0059828	
			Азота оксид	3	-	0,0031546	
			Серы диоксид	3	-	0,0000152	
			Углерода оксид	4	-	0,0426763	
Технологическое оборудование разливочного пролёта: вертикальные стенды разогрева ковшей, горизонтальные стенды подогрева ковшей	0629	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0331057	
			Азота диоксид	3	-	0,0059828	
			Азота оксид	3	-	0,0031546	
			Серы диоксид	3	-	0,0000152	
			Углерода оксид	4	-	0,0426763	
Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	0630	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	0631	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование разливочного пролёта, разливочная площадка №2	0632	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование разливающего пролёта, разливная площадка №2	0633	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование разливающего пролёта, разливная площадка №2	0634	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование разливающего пролёта, разливная площадка №2	0635	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0131544	
			Азота диоксид	3	-	0,0045086	
			Азота оксид	3	-	0,0023772	
			Серы диоксид	3	-	0,0000114	
			Углерода оксид	4	-	0,0321604	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0620	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0163509	
			Азота диоксид	3	-	0,0023826	
			Азота оксид	3	-	0,0012563	
			Серы диоксид	3	-	0,0000060	
			Углерода оксид	4	-	0,0169956	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0639	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0640	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0641	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки	0642	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	

1	2	3	4	5	6	7	8
прибылей на изложницы, продувка изложниц			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0643	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0644	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта, площадка постановки прибылей на изложницы, продувка изложниц	0645	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0466326	
			Азота диоксид	3	-	0,0067952	
			Азота оксид	3	-	0,0035829	
			Серы диоксид	3	-	0,0000172	
			Углерода оксид	4	-	0,0484718	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0664	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0163509	
			Азота диоксид	3	-	0,0023826	
			Азота оксид	3	-	0,0012563	
			Серы диоксид	3	-	0,0000060	
			Углерода оксид	4	-	0,0169956	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0646	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0104906	
			Азота диоксид	3	-	0,0063057	
			Азота оксид	3	-	0,0033248	
			Серы диоксид	3	-	0,0000160	
			Углерода оксид	4	-	0,0449799	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0647	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0104906	
			Азота диоксид	3	-	0,0063057	
			Азота оксид	3	-	0,0033248	
			Серы диоксид	3	-	0,0000160	
			Углерода оксид	4	-	0,0449799	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0648	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0136186	
			Азота диоксид	3	-	0,0059534	
			Азота оксид	3	-	0,0031391	
			Серы диоксид	3	-	0,0000151	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Углерода оксид	4	-	0,042467	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0649	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0136186	
			Азота диоксид	3	-	0,0059534	
			Азота оксид	3	-	0,0031391	
			Серы диоксид	3	-	0,0000151	
			Углерода оксид	4	-	0,0424670	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0650	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0136186	
			Азота диоксид	3	-	0,0059534	
			Азота оксид	3	-	0,0031391	
			Серы диоксид	3	-	0,0000151	
			Углерода оксид	4	-	0,0424670	
Технологическое оборудование консольного пролёта	0651	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0136186	
			Азота диоксид	3	-	0,0059534	
			Азота оксид	3	-	0,0031391	
			Серы диоксид	3	-	0,0000151	
			Углерода оксид	4	-	0,0424670	
Оборудование ОПЛ (разгрузка лома, погрузка бадей)	0653	крышное отверстие	Взвешенные вещества*	-	-	0,0014712	
Оборудование ОПЛ (разгрузка лома, погрузка бадей)	0654	крышное отверстие	Взвешенные вещества*	-	-	0,0014712	
Оборудование ОПЛ (разгрузка лома в закрома)	6207	неорганизованный источник (ворота ж/д)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0030345	
Оборудование ОПЛ (погрузка лома в бадьи (перегрузка лома из закров в бадьи))	6271	неорганизованный источник (ворота авто)	Взвешенные вещества*	-	-	0,010115	
Технологическое оборудование участка по изготовлению монолитной футеровки (в здании СПЦ)	0655	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0180000	
Наждак Б1-25Б	6093	неорганизованный источник (ворота)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0067500	
Барaban для сушки песка	0070	труба (АУ-12)	Азота диоксид	3	-	0,0192500	
			Азота оксид	3	-	0,0101500	
			Углерода оксид	4	-	0,1620000	
			Взвешенные вещества*	-	-	0,0860000	
Подготовка состава к разливке	0083	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,3302209	
			Азота диоксид	3	-	0,2139112	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Азота оксид	3	-	0,1127895	
			Серы диоксид	3	-	0,0005427	
			Углерода оксид	4	-	1,5258696	
Подготовка состава к разливке	0665	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,2935297	
			Азота диоксид	3	-	0,1901408	
			Азота оксид	3	-	0,1002561	
			Серы диоксид	3	-	0,0004824	
			Углерода оксид	4	-	1,3563109	
Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	0666	шахта	Взвешенные вещества*	-	-	0,2097113	
Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	0667	шахта	Взвешенные вещества*	-	-	0,2097113	
Очистка изложниц (щётка для очистки изложниц)	0668	шахта	Взвешенные вещества*	-	-	0,2097113	
Сварочные работы	6172	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0045306	
			Азота диоксид	3	-	0,0002292	
			Азота оксид	3	-	0,0001208	
			Углерода оксид	4	-	0,0036944	
Бульдозер Т-35 на шлакоотвале (подготовка фронтов)	6173	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0545183	
Разгрузка и перегрузка шлака внепечной обработки стали (шлак АПК) на колоннаде	6175	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,9710961	
Разгрузка электросталеплавильного шлака (шлак с ДСП-80) на шлакоотвале; Хранение электросталеплавильного шлака (шлак с ДСП-80) на шлакоотвале	6178	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,8616600	
Разгрузка электросталеплавильного шлака (шлак с ДСП-80) на шлакоотвале; Хранение электросталеплавильного шлака (шлак с ДСП-80) на шлакоотвале	6274	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,8616600	
Разгрузка лома футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов на шлакоотвале; Хранение лома	6275	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2118111	

1	2	3	4	5	6	7	8
футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов на шлакоотвале							
Разгрузка лома футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов на шлакоотвале; Хранение лома футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов на шлакоотвале	6278	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1306268	
Разгрузка пыли газоочистки при дроблении огнеупорных материалов в производстве огнеупорных смесей и огнеупорного на шлакоотвале Хранение пыли газоочистки при дроблении огнеупорных материалов в производстве огнеупорных смесей и огнеупорного на шлакоотвале	6276	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0694872	
Разгрузка отходов очистки железнодорожных грузовых вагонов при перевозке лома и отходов чёрных металлов на шлакоотвале; Хранение отходов очистки железнодорожных грузовых вагонов при перевозке лома и отходов чёрных металлов на шлакоотвале	6279	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*		-	0,4570572	
Хранение шлакового щебня на шлакоотвале	6280	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	3,9406019	
Разгрузка шлака с АПК на шлакоотвале; Хранение шлака с АПК на шлакоотвале	6179	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,5475677	
Хранение мартеновского шлака (сдувы) на шлакоотвале	6094	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0931240	

1	2	3	4	5	6	7	8
Разгрузка пыли газоочистки ДСП-80 на шлакоотвале; Хранение пыли газоочистки ДСП-80 на шлакоотвале	6282	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0997887	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6151	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1618400	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6153	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1618400	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6157	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1618400	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6162	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1618400	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6164	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1618400	
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6018	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1769356	
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0081278	
			Азота оксид	3	-	0,0042856	
			Углерода оксид	4	-	0,0180556	
Манипулятор газовой резки	6019	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0416667	
			Азота диоксид	3	-	0,0060958	
			Азота оксид	3	-	0,0032142	
			Углерода оксид	4	-	0,0135417	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6098	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1011500	
Склад металлолома (разгрузка, перегрузка)	6099	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1011500	
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6154	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1769356	
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0081278	
			Азота оксид	3	-	0,0042856	
			Углерода оксид	4	-	0,0180556	
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6155	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1769356	
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0081278	

1	2	3	4	5	6	7	8	
			Азота оксид	3	-	0,0042856		
			Углерода оксид	4	-	0,0180556		
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6160	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1491578		
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0040639		
			Азота оксид	3	-	0,0021428		
			Углерода оксид	4	-	0,0090278		
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6159	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2047134		
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0121917		
			Азота оксид	3	-	0,0064284		
			Углерода оксид	4	-	0,0270834		
Склад лома	6097	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,1213800		
Газовая резка металлолома на открытой разделочной площадке	6152	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2173956		
Разгрузка, перегрузка металлолома			Азота диоксид	3	-	0,0081278		
			Азота оксид	3	-	0,0042856		
			Углерода оксид	4	-	0,0180556		
Склад металлолома (разгрузка)	6100	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,2023000		
Пресс-ножницы "Акрос"	6156	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0950810		
Загрузка лома под пресс-ножницы								
Выгрузка лома после пресс-ножниц								
Копёр №2 на шлакоотвале	6020	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0188813		
Энергетический цех:								
Помещение насосной	0516	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0069750		
			Азота диоксид	3	-	0,0018443		
				Азота оксид	3	-	0,0009724	
				Серы диоксид	3	-	0,0000917	
				Углерода оксид	4	-	0,0033166	
Помещение насосной	0517	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0069750		
			Азота диоксид	3	-	0,0018443		

1	2	3	4	5	6	7	8
			Азота оксид	3	-	0,0009724	
			Серы диоксид	3	-	0,0000917	
			Углерода оксид	4	-	0,0033166	
Помещение насосной	0518	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0069750	
			Азота диоксид	3	-	0,0018443	
			Азота оксид	3	-	0,0009724	
			Серы диоксид	3	-	0,0000917	
			Углерода оксид	4	-	0,0033166	
Помещение насосной	0519	осевой вентилятор (В-4)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0068528	
			Азота диоксид	3	-	0,0018120	
			Азота оксид	3	-	0,0009554	
			Серы диоксид	3	-	0,0000900	
			Углерода оксид	4	-	0,0032585	
Резервный дизель- генератор	0714	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0038890	
			Азота диоксид	3	-	0,0314722	
			Азота оксид	3	-	0,0165944	
			Серы диоксид	3	-	0,0061111	
			Углерода оксид	4	-	0,0400000	
Кислородная станция	0513	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0006745	
			Азота диоксид	3	-	0,0014896	
			Азота оксид	3	-	0,0007854	
			Углерода оксид	4	-	0,0034375	
Цех подготовки производства:							
Разгрузка феррохрома (выгрузка из вагонов на железнодорожной эстакаде)	6314	неорганизован ный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0218167	
Перегрузка феррохрома	6315	неорганизован ный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0159044	
Шаровая мельница (на консервации), зубчатая дробилка (на консервации), стержневая мельница, щековые дробилки, вибросито	6208	неорганизован ный источник (проём)	Взвешенные вещества*	-	-	0,2292998	
Отсеки извести (разгрузка, перегрузка)							
Щековая дробилка	0080	труба (АУ-7)	Взвешенные вещества*	-	-	0,5000000	
Дробилка щековая СМД-109 АФ	0033	труба (АС-1, АС-2)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1810000	
Агрегат			Азота диоксид	3	-	0,0080849	

1	2	3	4	5	6	7	8	
сортировочный ДРО-656								
Сушильный барабан			Азота оксид	3	-	0,0042629		
			Серы диоксид	3	-	0,0000205		
			Углерода оксид	4	-	0,0576713		
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0050	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,0010680	
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0747	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,001068	
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0748	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,001068	
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0749	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,0010680	
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0750	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,0010680	
Технологическое оборудование по переработке ферросплавов	0751	крышной вентилятор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0096584		
			Азота диоксид	3	-	0,0001497		
				Азота оксид	3	-	0,0000789	
				Серы диоксид	3	-	0,0000004	
				Углерода оксид	4	-	0,0010680	
<i>Производство сортового горячего проката (стан "850"):</i>								
Крупносортный цех:								
Колодцы 1 и 2 групп	0090	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0837764		

1	2	3	4	5	6	7	8
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,7204769	
			Углерода оксид	4	-	89,1883436	
Колодцы 3 группы	0091	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0062743	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,1807000	
			Углерода оксид	4	-	24,8590000	
Колодцы 4, 7 групп	0092	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0732000	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	1,0838122	
			Углерода оксид	4	-	87,2468839	
Колодцы 5 группы	0098	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0215354	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,6202200	
			Углерода оксид	4	-	33,8192183	
Продувочная свеча №2 (1-ая группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0793	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Продувочная свеча №4 (2-ая группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0795	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Продувочная свеча №6 (3-ья группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0797	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Продувочная свеча №8 (4-ая группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0799	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Продувочная свеча №10 (5-ая группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0801	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Продувочная свеча №12 (7-ая группа нагревательных колодцев (доменный газ))	0803	продувочная свеча	Углерода оксид	4	-	0,4162301	
Нагревательные колодцы; Взрывные работы (ежегодно);	0100	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,2660896	

1	2	3	4	5	6	7	8
Погрузка лома огнеупорного материала (лом футеровок печей и печного оборудования производства чёрных металлов) в думпкары после проведения взрывных работ			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0070000	
			Углерода оксид	4	-	0,0076250	
Стан 850	0101	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,4175984	
Станок для обработки пропусков	0104	труба (АУ-8)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1170000	
Пилы ударного действия	0102	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0754506	
Технологическое оборудование главного пролёта	0208	аэрационный фонарь главного корпуса	Взвешенные вещества*	-	-	0,0340556	
Станок А2038 №1	0085	труба (АУ-1)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1170000	
Станки Ш7-05 №№2,3 (№2 - рабочий, №3 - резервный)	0088	труба (АУ-2)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0290000	
Станки Ш7-05 №№4,5,7 (№5 - рабочий, №4 - резервный, №7 - на консервации)	0089	труба (АУ-3)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0280000	
Станок 3304И-30, станок 1А2038 №3	0103	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,1570000	
Подвесные наждаки	0105	труба (АУ-9)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0190000	
Печи отжига (термопечи)	0096	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0342000	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,1278000	
			Углерода оксид	4	-	0,4920000	
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0669	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0670	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	

1	2	3	4	5	6	7	8
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0671	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0672	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0673	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	
Технологическое оборудование 1-ого корпуса адьюстажа	0674	аэрационный фонарь 1-ого корпуса адьюстажа	Взвешенные вещества*	-	-	0,1398589	
<u>Объединённое производство сортового горячего проката (станы "450" и "320") с производством сортового калиброванного проката:</u>							
Сортопрокатный цех:							
Подвесные наждаки	0106	труба (АУ-1)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1260000	
Отрезной станок	0222	труба (АУ-5)	Взвешенные вещества*	-	-	0,1200000	
Отрезной станок	0223	труба (АУ-7)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0780000	
Методические печи №№1,2 стана 450	0107	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,1159056	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	1,1893313	
			Углерода оксид	4	-	1,4947490	
Методическая печь №3 стана 320	0108	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0579528	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,5946656	
			Углерода оксид	4	-	0,7473750	
Технологическое оборудование стана "450"	0112	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,8149472	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0255482	
			Углерода оксид	4	-	0,4314947	
Технологическое оборудование стана "320"	0390	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0189853	

1	2	3	4	5	6	7	8
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0120389	
			Углерода оксид	4	-	0,0460633	
Технологическое оборудование стана "450"	0425	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0086945	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0043431	
			Углерода оксид	4	-	0,0166174	
Технологическое оборудование стана "450"	0656	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0521691	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0260727	
			Углерода оксид	4	-	0,0997588	
Технологическое оборудование стана "450"	0657	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0869469	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0434451	
			Углерода оксид	4	-	0,1662285	
Технологическое оборудование стана "450"	0658	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,1014386	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0506882	
			Углерода оксид	4	-	0,1939423	
Технологическое оборудование стана "320"	0659	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0293816	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0186313	
			Углерода оксид	4	-	0,0712872	
Технологическое оборудование стана "320"	0660	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0135610	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,0086013	
			Углерода оксид	4	-	0,0329101	
Технологическое оборудование стана "320"	0661	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0316411	
Калибровочный цех:							
Технологическое оборудование	0403	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0114152	

1	2	3	4	5	6	7	8
Щелочная ванна	0389	труба (В-7)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0365638	
Технологическое оборудование травильного отделения	0404	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0034795	
Газовые печи №№9-16	0120	труба	Взвешенные вещества*	-	-	0,0111000	
			Азота диоксид, азота оксид (суммарно)	-	-	0,1550000	
			Углерода оксид	4	-	0,5730000	
Индукционные печи №№4,5,6	0122	труба (В-6)	Углерода оксид	4	-	0,0102600	
Технологическое оборудование термоотдела	0124	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0250614	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №5)	0405	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0069930	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №6)	0406	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0039276	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №7)	0407	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0038723	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №8)	0408	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0103142	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёт №9)	0409	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0103142	
Станок электролитической обработки	0399	труба (В-9)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0040000	
Притирочные станки	0401	труба (В-16)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0076000	
Наждачный станок	0402	труба (В-16)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0120000	
Технологическое оборудование термоотдела (пролёты №10 и №11)	0410	аэрационный фонарь	Взвешенные вещества*	-	-	0,0098844	
Технологическое оборудование купоросного отделения	6082	неорганизованный источник (ворота)	Взвешенные вещества*	-	-	0,0568835	
Энергетический цех:							
Приёмный бункер извести	6236	неорганизованный источник	Взвешенные вещества*	-	-	0,0008333	
Машинный зал - помещение	0470	дефлектор	Взвешенные вещества*	-	-	0,0000925	

<4> Класс опасности указывается в соответствии с СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания", утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 №2 (зарегистрировано Минюстом России 29 января 2021 г. №62296);

<5> Номер и наименование источника указывается в соответствии с результатами инвентаризации источников и выбросов загрязняющих веществ.

<6> Приводится информация, которую заявитель считает необходимым предоставить.

* В соответствии с разъяснениями Роспотребнадзора, представленными в письме от 09.04.2021 г. №09-7098-2021-40, к взвешенным веществам относится недифференцированная по составу пыль (аэрозоль). При этом указанные в п.110 таблицы 1.1 СанПиН 1.2.3685-21 ПДК взвешенных веществ не распространяется на аэрозоли органических и неорганических соединений (металлов, их солей, пластмасс и т.д.), для которых устанавливаются соответствующие ПДК. В выбросах ПАО «Надеждинский металлургический завод» отсутствуют «взвешенные вещества» с ПДК максимальной разовой равной 0,5 мг/м³ согласно СанПиН 1.2.3685-21. При определении технологических показателей и технологических нормативов под «взвешенными веществами» понималась пыль общая, для которой не установлены соответствующие ПДК и класс опасности.

2.3. Расчеты технологических нормативов сбросов

2.3.1. Сведения о стационарных источниках (их совокупности), входящих в состав объекта ОНВ, для которых установлены технологические показатели* сбросов НДТ

№ п/п	Наименование стационарного источника (их совокупности)	Количество стационарных источников (их совокупности), входящих в состав объекта ОНВ	Количество загрязняющих веществ, для которых установлены технологические показатели сбросов НДТ <1>	Примечание
1	2	3	4	5
–	–	–	–	–

2.3.2. Показатели для расчета технологических нормативов* сбросов

N п/п	Характеристика стационарного источника (их совокупности)				Загрязняющее вещество		Технологический показатель НДТ <1>		Технологический показатель, устанавливаемый для стационарного источника (их совокупности)		Расход сточных вод		Время работы источника(ов) сброса, час/год	Технологический норматив сброса, т/год	
	Наименование (номер выпуска)	Кол-во	Мощность		Наименование	Класс опасности <2>	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.	Величина	Ед. изм.	Величина		по стационарному источнику (их совокупности)	по ОНВ в целом
			Ед. изм.	Величина											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

<1> Технологический показатель НДТ определяется в соответствии с пунктом 3 статьи 23 Федерального закона от 10.01.2002 №7-ФЗ "Об охране окружающей среды";

<2> Класс опасности указывается в соответствии с нормативами качества воды водных объектов рыбохозяйственного значения, в том числе нормативами предельно допустимых концентраций вредных веществ в водах водных объектов рыбохозяйственного значения, утвержденными приказом Минсельхоза России от 13.12.2016 №552 (зарегистрирован Минюстом России 13.01.2017, регистрационный №45203);

*В соответствии с приказом Минприроды России от 14.02.2019 №89, п. 4, технологические нормативы разрабатываются для объектов негативного воздействия, в отношении которых установлены технологические показатели НДТ. Поскольку в настоящее время технологические показатели НДТ сбросов для производства продукции ПАО «Надеждинский металлургический завод» не установлены, технологические нормативы сбросов в рамках настоящего комплексного экологического разрешения не разрабатываются. Разделы 2.3.1, 2.3.2 к Заявке на получение КЭР, в данном случае, не заполняются.

2.3.3. Технологические показатели* источников сбросов загрязняющих веществ, обеспечивающие выполнение технологических нормативов сбросов

Наименование стационарного источника (их совокупности)	Порядковый номер источника сброса (выпуска)	Наименование водного объекта	Загрязняющее вещество		Максимальное значение технологического показателя источника сбросов		Примечание
			Наименование	Класс опасности	мг/куб.м	г/ч	
1	2	3	4	5	6	7	8
–	–	–	–	–	–	–	–

*В соответствии с приказом Минприроды России от 14.02.2019 №89, п. 4, технологические нормативы разрабатываются для объектов негативного воздействия, в отношении которых установлены технологические показатели НДТ. Поскольку в настоящее время технологические показатели НДТ сбросов для производства продукции ПАО «Надеждинский металлургический завод» не установлены, технологические нормативы сбросов в рамках настоящего комплексного экологического разрешения не разрабатываются. Раздел 2.3.3 к Заявке на получение КЭР, в данном случае, не заполняется.

2.4. Технологические нормативы физических воздействий

2.4.1. Сведения об объектах, входящих в состав объекта ОНВ

№ п/п	Наименование стационарного источника (их совокупности)	Количество стационарных источников (их совокупности), входящих в состав объекта ОНВ	Вид физического воздействия
1	2	3	4
–	–	–	–

2.4.2. Технологические нормативы физических воздействий

№ п/п	Наименование стационарного источника (их совокупности)	Наименование вида физического воздействия на окружающую среду	Технологический норматив физического воздействия на окружающую среду	
			Единица измерения	Величина
1	2	3	4	5
–	–	–	–	–

Поскольку, в настоящее время, технологические показатели НДТ физических воздействий для производства продукции ПАО «Надеждинский металлургический завод» не установлены, технологические нормативы физических воздействий, в рамках настоящего комплексного экологического разрешения, не разрабатываются.

Разделы 2.4.1 и 2.4.2 к Заявке на получение КЭР, в данном случае, не заполняются.

**Раздел III. Нормативы допустимых выбросов
высокотоксичных веществ, веществ, обладающих
канцерогенными, мутагенными свойствами (веществ I, II
класса опасности), при наличии таких веществ в выбросах
загрязняющих веществ, соответствующие санитарно-
эпидемиологическим требованиям и иным требованиям,
установленным законодательством Российской Федерации,
а также расчеты таких нормативов ^{<1>}**

<1> Расчеты производятся в соответствии с Положением о предельно допустимых выбросах, временно разрешенных выбросах, предельно допустимых нормативах вредных физических воздействий на атмосферный воздух и разрешениях на выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 09.12.2000 №2055; Методами расчетов рассеивания выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферном воздухе, утвержденными приказом Минприроды России от 06.06.2017 №273 (зарегистрирован Минюстом России 10.08.2017, регистрационный №47734).

Таблица 3.1. Нормативы допустимых выбросов веществ, обладающих канцерогенными, мутагенными свойствами (веществ I, II классов опасности) по объекту НВОС I категории предприятия ПАО «Надеждинский металлургический завод», код объекта 65-0166-001069-П

Код	Наименование вещества	Выброс веществ суц. положение на 2021 г.		Выброс веществ на 2022 г.		Выброс веществ на 2023 г.		Выброс веществ на 2024 г.		Выброс веществ на 2025 г.		Выброс веществ на 2026 г.		Выброс веществ на 2027 г.		Выброс веществ на 2028 г.	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	г/с	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0101	диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий)	0,9752688	8,551571	0,9752688	8,551571	0,9752688	8,551571	0,9752688	8,551571	0,9752688	8,551571	0,8505120	5,138161	0,8505120	5,138161	0,8505120	5,138161
0110	диВанадий пентоксид (пыль) (Ванадиевый ангидрид)	0,0453931	0,379766	0,0453931	0,379766	0,0453931	0,379766	0,0453931	0,379766	0,0453931	0,379766	0,0188941	0,061054	0,0188941	0,061054	0,0188941	0,061054
0143	Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	0,4866138	3,822226	0,4866138	3,822226	0,4866138	3,822226	0,4866138	3,822226	0,4866138	3,822226	0,4465304	3,138881	0,4465304	3,138881	0,4465304	3,138881
0146	Медь оксид (в пересчете на медь) (Медь окись; тенорит)	0,2183392	2,689886	0,2183392	2,689886	0,2183392	2,689886	0,2183392	2,689886	0,2183392	2,689886	0,1038489	1,498951	0,1038489	1,498951	0,1038489	1,498951
0164	Никель оксид (в пересчете на никель) (Никель окись; никель монооксид)	0,1550293	2,114456	0,1550293	2,114456	0,1550293	2,114456	0,1550293	2,114456	0,1550293	2,114456	0,1054799	0,817262	0,1054799	0,817262	0,1054799	0,817262
0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) (Свинец)	0,2218615	2,139618	0,2218615	2,139618	0,2218615	2,139618	0,2218615	2,139618	0,2218615	2,139618	0,0563506	0,762484	0,0563506	0,762484	0,0563506	0,762484
0203	Хром (в пересчете на хрома (VI) оксид)	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795	0,0047027	0,014795
0302	Азотная кислота (по молекуле HNO3)	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116	0,0051417	0,057116
0316	Гидрохлорид (по молекуле HCl) (Водород хлорид)	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719	0,0854251	0,922719
0322	Серная кислота (по молекуле H2SO4)	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460	0,3242830	7,124460
0333	Дигидросульфид (Водород сернистый, дигидросульфид, гидросульфид)	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671	0,0003586	0,000671
0338	диФосфор пентаоксид (Фосфорный ангидрид, фосфор (V) оксид)	0,1519579	3,677018	0,1519579	3,677018	0,1519579	3,677018	0,1519579	3,677018	0,1519579	3,677018	0,1065958	2,364204	0,1065958	2,364204	0,1065958	2,364204
0342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид (Водород фторид; фтороводород)	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401	0,0316631	0,560401
0344	Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид, натрия гексафторалюминат)	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815	0,0682844	0,020815
0602	Бензол (Циклогексаatriен;	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505	0,1817240	0,003505

Код	Наименование вещества	Выброс веществ суц. положение на 2021 г.		Выброс веществ на 2022 г.		Выброс веществ на 2023 г.		Выброс веществ на 2024 г.		Выброс веществ на 2025 г.		Выброс веществ на 2026 г.		Выброс веществ на 2027 г.		Выброс веществ на 2028 г.	
		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	г/с	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	фенилгидрид)																
0620	Этенилбензол (Винилбензол; фенилэтилен)	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001	0,0000001	0,000001
0703	Бенз/а/пирен	0,0000913	0,002645	0,0000913	0,002645	0,0000913	0,002645	0,0000913	0,002645	0,0000913	0,002645	0,0000799	0,002406	0,0000799	0,002406	0,0000799	0,002406
0930	2-Хлорбута-1,3-диен (Полихлорпрен, поли-2-хлор-1,3-бутадиен)	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002	0,0000002	0,000002
1301	Проп-2-ен-1-аль (Акрилальдегид; акриловый альдегид; альдегид акриловой кислоты; проп-2-ен-1-аль)	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210	0,1215194	2,757210
1325	Формальдегид (Муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)	0,4093811	10,090620	0,4093811	10,090620	0,4093811	10,090620	0,4093811	10,090620	0,4093811	10,090620	0,4093811	10,131447	0,4093811	10,131447	0,4093811	10,131447
2001	Проп-2-еннитрил (Акрилонитрил; винил цианистый; нитрил акриловой кислоты; цианоэтилен; винилцианид)	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003	0,0000004	0,000003
Всего веществ:		3,4870387	44,929504	3,4870387	44,929504	3,4870387	44,929504	3,4870387	44,929504	3,4870387	44,929504	2,9207754	35,376548	2,9207754	35,376548	2,9207754	35,376548
В том числе твердых:		2,3275420	23,412796	2,3275420	23,412796	2,3275420	23,412796	2,3275420	23,412796	2,3275420	23,412796	1,7612787	13,819013	1,7612787	13,819013	1,7612787	13,819013
Жидких/газообразных:		1,1594967	21,516708	1,1594967	21,516708	1,1594967	21,516708	1,1594967	21,516708	1,1594967	21,516708	1,1594967	21,557535	1,1594967	21,557535	1,1594967	21,557535

Расчет нормативов допустимых выбросов выполнен в составе «Проекта нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.)».

Проект приведён в Приложениях 1-27 в следующем составе:

1. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 1 (Агломерационный цех. Доменный цех. Электросталеплавильный цех. Крупносортовый цех. Сортопрокатный цех. Калибровочный цех. Литейный цех), 2020 г.;

2. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 2 (Механический цех. Цех по ремонту металлургического оборудования. Электростанция. Энергетический цех. Электрический цех. Цех КИПиА. Железнодорожный цех. Центральная аналитическая лаборатория. Термометалловедческая лаборатория. Цех подготовки производства. Автотранспортный цех. Служба экологического контроля (экологическая и санитарная лаборатории). Цех рабочего питания), 2020 г.;

3. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 3. Копии паспортов установок очистки газа (Агломерационный цех. Доменный цех), 2020 г.;

4. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 4. Копии паспортов установок очистки газа (Электросталеплавильный цех. Крупносортовый цех. Сортопрокатный цех. Литейный цех. Электрический цех. Механический цех. Центральная аналитическая лаборатория (ЦАЛ). Отдел технического контроля (ОТК). Автотранспортный цех. Цех подготовки производства (ЦПП)), 2020 г.;

5. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 5. Копии данных по аккредитованным лабораториям. Копии протоколов и отчётов с

результатами инструментальных замеров выбросов загрязняющих веществ, 2020 г.;

6. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Пояснительная записка. Книга 1 (Раздел 1), 2020 г.;

7. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Пояснительная записка. Книга 2 (Разделы 2, 3, 4), 2020 г.;

8. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть III. Результаты инструментального определения характеристик выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, 2020 г.;

9. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 1, 2020 г.;

10. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 2, 2020 г.;

11. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 3, 2020 г.;

12. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 4, 2020 г.;

13. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 5, 2020 г.;

14. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 1, 2021 г.;

15. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 2.1 Параметры выбросов загрязняющих веществ для расчета загрязнения атмосферы на существующее положение, 2021 г.;

16. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 2.2 Параметры выбросов загрязняющих веществ для расчета загрязнения атмосферы на перспективу, 2021 г.;

17. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 3. Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в целом по предприятию. Выбросы загрязняющих веществ на существующее положение и срок достижения НДВ, 2021 г.;

18. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 4. Приложения, 2021 г.;

19. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ. Книга 1. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1), 2021 г.;

20. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ. Книга 2. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1) (продолжение), 2021 г.;

21. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ. Книга 3. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1) (окончание), 2021 г.;

22. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 4. Расчёт средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1), 2021 г.;

23. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 5. Расчёт максимальных и средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 2), 2021 г.;

24. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 6. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1), 2021 г.;

25. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 7. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1) (окончание), 2021 г.;

26. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 8. Расчёт средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1), 2021 г.;

27. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Наежди́нский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 9. Расчёт максимальных и средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 2), 2021 г.

Раздел IV. Нормативы допустимых сбросов высокотоксичных веществ, веществ, обладающих канцерогенными, мутагенными свойствами (веществ I, II класса опасности), при наличии таких веществ в сбросах загрязняющих веществ, соответствующие санитарно-эпидемиологическим требованиям и иным требованиям, установленным законодательством Российской Федерации, а также расчеты таких нормативов <2>

Данный раздел разработан на основании Проекта нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ в водный объект болото Красноуральское для ПАО «Наеждинский металлургический завод» (Приложение 29 к Заявке на получение КЭР). Проект разработан в соответствии с «Методикой разработки нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ в водные объекты для водопользователей», утвержденной приказом Минприроды России от 29.12.2020 г. № 1118.

В соответствии с проектной документацией ПАО «Наеждинский металлургический завод» осуществляет сброс сточных вод двумя выпусками: выпуск № 1 – сброс производственных сточных вод из отстойника с маслотовушкой в Красноуральское болото; выпуск № 2 – сброс производственных сточных вод из шламонакопителя в Красноуральское болото.

Болото Красноуральское не используется для хозяйственно-питьевого и рекреационного водопользования; не имеет рыбохозяйственного значения.

Согласно приказа Минприроды России от 11.10.2018 №510 «Об утверждении формы заявки на получение комплексного экологического разрешения и формы комплексного экологического разрешения» расчет нормативов допустимых сбросов осуществляется для высокотоксичных веществ, веществ, обладающих канцерогенными, мутагенными свойствами (веществ I, II класса опасности), при наличии таких веществ в сбросах загрязняющих веществ.

В перечень нормируемых веществ выпусков №1 и №2 ПАО «Наеждинский металлургический завод» входят вещества II класса опасности с одинаковым лимитирующим показателем вредности (санитарно-токсикологический) по СанПиН 1.2.3685-21 – свинец и нитриты, для которых производится расчет нормативов допустимых сбросов.

В соответствии с Проектом нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ в водный объект болото Красноуральское для ПАО «Наеждинский металлургический завод» в таблицах 4.1 и 4.2 представлены

допустимые концентрации и показатели массы сброса отдельно по каждому загрязняющему веществу по выпуску №1 и №2 соответственно.

Определение допустимых концентраций и расчет НДС для выпуска №1 и выпуска №2 представлен в разделе 14 проекта НДС. По выпуску №1 данные расчета по свинцу представлены на странице 59 проекта НДС, по нитрит-аниону - на странице 66. По выпуску №2 данные расчета по свинцу представлены на странице 80 проекта НДС, по нитрит-аниону - на странице 84.

Данные о фактическом сбросе загрязняющих веществ отдельно по каждому выпуску за предыдущие 7 лет 2014-2020 гг. (отдельно за каждый из семи лет) представлены в Приложениях 1 (стр. 104-118) и 2 (стр. 119-133) к Проекту НДС.

Утвержденный расход сточных вод выпуска №1 для расчета НДС: 559,167 м³/час; по месяцам: январь – 230,000 тыс. м³/мес., февраль – 200,239 тыс. м³/мес., март – 270,000 тыс. м³/мес., апрель – 270,000 тыс. м³/мес., май – 416,020 тыс. м³/мес., июнь – 302,060 тыс. м³/мес., июль – 324,100 тыс. м³/мес., август – 350,000 тыс. м³/мес., сентябрь – 340,000 тыс. м³/мес., октябрь – 416,020 тыс. м³/мес., ноябрь – 250,000 тыс. м³/мес., декабрь – 240,000 тыс. м³/мес.; 3608,439 тыс. м³/год.

Утвержденный расход сточных вод выпуска №2 для расчета НДС: 62,5 м³/час; по месяцам: январь – 35,000 тыс. м³/мес., февраль – 35,000 тыс. м³/мес., март – 43,100 тыс. м³/мес., апрель – 44,154 тыс. м³/мес., май – 26,500 тыс. м³/мес., июнь – 35,100 тыс. м³/мес., июль – 37,100 тыс. м³/мес., август – 42,500 тыс. м³/мес., сентябрь – 45,000 тыс. м³/мес., октябрь – 29,000 тыс. м³/мес., ноябрь – 30,000 тыс. м³/мес., декабрь – 30,100 тыс. м³/мес.; 432,554 тыс. м³/год.

Расчет норматива допустимого сброса загрязняющих веществ по выпуску №1

№ п/п	Наименования загрязняющих веществ	Класс опасности ЗВ	Допустимая концентрация загрязняющих веществ (Сндс), мг/дм ³	Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ									
				январь		февраль		март		апрель		май	
				г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Свинец	2	0,01	5,6	0,002300	5,6	0,002002	5,6	0,002700	5,6	0,002700	5,6	0,004160
2	Нитрит-анион	2	3,0	1677,5	0,690000	1677,5	0,600717	1677,5	0,810000	1677,5	0,810000	1677,5	1,248060

Продолжение таблицы

№ п/п	Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ														Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ (расчет в т/год производится суммированием т/мес)
	июнь		июль		август		сентябрь		октябрь		ноябрь		декабрь		
	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	5,6	0,003021	5,6	0,003241	5,6	0,003500	5,6	0,003400	5,6	0,004160	5,6	0,002500	5,6	0,002400	0,036084
2	1677,5	0,906180	1677,5	0,972300	1677,5	1,050000	1677,5	1,020000	1677,5	1,248060	1677,5	0,750000	1677,5	0,720000	10,825317

Расчет норматива допустимого сброса загрязняющих веществ по выпуску №2

№ п/п	Наименования загрязняющих веществ	Класс опасности ЗВ	Допустимая концентрация загрязняющих веществ (Сндс), мг/дм ³	Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ									
				январь		февраль		март		апрель		май	
				г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Свинец	2	0,01	0,6	0,000350	0,6	0,000350	0,6	0,000431	0,6	0,000442	0,6	0,000265
2	Нитрит-анион	2	3,0	187,5	0,105000	187,5	0,105000	187,5	0,129300	187,5	0,132462	187,5	0,079500

Продолжение таблицы

№ п/п	Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ														Норматив допустимого сброса загрязняющих веществ (расчет в т/год производится суммированием т/мес)
	июнь		июль		август		сентябрь		октябрь		ноябрь		декабрь		
	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	г/ч	т/мес	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	0,6	0,000351	0,6	0,000371	0,6	0,000425	0,6	0,000450	0,6	0,000290	0,6	0,000300	0,6	0,000301	0,004326
2	187,5	0,105300	187,5	0,111300	187,5	0,127500	187,5	0,135000	187,5	0,087000	187,5	0,090000	187,5	0,090300	1,297662

Раздел IV.I. Нормативы допустимых сбросов загрязняющих веществ для объекта централизованной системы водоотведения поселений или городских округов, а также расчеты таких нормативов <2>

ПАО «Наеждинский металлургический завод» осуществляет сброс хозяйственно-бытовых сточных вод в централизованную систему водоотведения городского округа в соответствии с договором водоотведения №78/427/0135 от 20.12.2013 г., заключенным с организацией ВКХ - ООО «Сигнал».

<2> Расчеты производятся в соответствии с Методикой разработки нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ в водные объекты для водопользователей, утвержденной приказом Минприроды России от 29.12.2020 г. № 1118 (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г. №61973)

Раздел V. Обоснование нормативов образования отходов производства и потребления и лимитов на их размещение <1>

5.1. Обоснование нормативов образования отходов <1>

Обоснование нормативов образования отходов выполнено в составе Нормативов образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР), в четырёх томах и представлено в Приложениях 30-33 к Заявке на получение КЭР:

Приложение 30. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 1, 2021 г.

Приложение 31. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 2, 2021 г.

Приложение 32. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 1, 2021 г.

Приложение 33. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 2, 2021 г.

5.2. Обоснование запрашиваемых лимитов на размещение отходов производства и потребления ^{<1>}

Обоснование запрашиваемых лимитов на размещение отходов производства и потребления выполнено в составе Нормативов образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР), в четырёх томах и представлено в Приложениях 30-33 к Заявке на получение КЭР:

Приложение 30. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 1, 2021 г.

Приложение 31. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 2, 2021 г.

Приложение 32. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 1, 2021 г.

Приложение 33. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 2, 2021 г.

<1> Заполняется в соответствии с Порядком разработки и утверждения нормативов образования отходов и лимитов на их размещение, утвержденным приказом Минприроды России от 08.12.2020 №1029 (зарегистрирован Минюстом России 25.12.2020, регистрационный №61834)

5.3. Сводные данные по образованию отходов производства и потребления и запрашиваемым лимитам на их размещение <1>

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
1	Лампы ртутные, ртутно-кварцевые, люминесцентные, утратившие потребительские свойства	4 71 101 01 52 1	т/т	0,715	1,529
2	Бой стеклянный ртутных ламп и термометров с остатками ртути	4 71 311 11 49 1	т/т	0,0715	0,153
3	Отходы термометров ртутных	4 71 920 00 52 1	т/т	1	0,001
4	Растворы, содержащие соли ртути, обработанные при технических испытаниях и измерениях	9 41 451 01 10 1	т/т	1	0,006
5	Химические источники тока марганцово-цинковые щелочные неповрежденные обработанные	4 82 201 11 53 2	т/т	1,917	0,115
6	Химические источники тока никель-металлгидридные неповрежденные обработанные	4 82 201 21 53 2	т/т	0,89	0,024
7	Отходы литий-ионных аккумуляторов неповрежденных	4 82 201 31 53 2	т/т	0,22	0,033
8	Одиночные гальванические элементы (батарейки) никель-кадмиевые неповрежденные обработанные	4 82 201 51 53 2	т/т	3,91	0,043
9	Кислота аккумуляторная серная обработанная	9 20 210 01 10 2	т/т	0,4181	3,454
10	Пыль газоочистки хромсодержащая дробления и сортировки ферросплавов при производстве легированной стали	3 51 203 31 42 3	т/тыс.т	0,354	248,437
11	Отходы минеральных масел моторных	4 06 110 01 31 3	т/т	0,31139	20,968

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
12	Отходы минеральных масел гидравлических, не содержащих галогены	4 06 120 01 31 3	т/т	0,6	22,362
13	Отходы минеральных масел промышленных	4 06 130 01 31 3	т/т	0,35048	71,426
14	Отходы минеральных масел трансформаторных, не содержащих галогены	4 06 140 01 31 3	т/т	0,6	6,51
15	Отходы минеральных масел трансмиссионных	4 06 150 01 31 3	т/т	0,12967	7,584
16	Отходы минеральных масел компрессорных	4 06 166 01 31 3	т/т	0,55	3,476
17	Отходы минеральных масел турбинных	4 06 170 01 31 3	т/т	0,6	9,576
18	Нефтяные промывочные жидкости, утратившие потребительские свойства, не загрязненные опасными веществами 1-2 классов опасности	4 06 310 01 31 3	т/т	1,1374	4,95
19	Всплывшие нефтепродукты из нефтеловушек и аналогичных сооружений	4 06 350 01 31 3	т/тыс.м ³	0,004332	14,759
20	Отходы синтетических и полусинтетических масел моторных	4 13 100 01 31 3	т/т	0,3498	1,734
21	Отходы синтетических и полусинтетических масел промышленных	4 13 200 01 31 3	т/т	0,35	0,28
22	Отходы синтетических масел компрессорных	4 13 400 01 31 3	т/т	0,6	0,302
23	Сорбенты на основе торфа и/или сфагнового мха, загрязненные нефтепродуктами (содержание нефтепродуктов 15% и более)	4 42 507 11 49 3	т/т	1,18	2,513

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
24	Осадок механической очистки нефтесодержащих сточных вод, содержащий нефтепродукты в количестве 15 % и более	7 23 102 01 39 3	т/м ³	0,0021	6,982
25	Шпалы железнодорожные деревянные, пропитанные антисептическими средствами, отработанные	8 41 000 01 51 3	т/км	0,9276	65,4
26	Шлам очистки емкостей и трубопроводов от нефти и нефтепродуктов	9 11 200 02 39 3	т/т	0,003723	9,527
27	Воды от промывки оборудования для транспортирования и хранения нефти и/или нефтепродуктов (содержание нефтепродуктов 15% и более)	9 11 200 61 31 3	т/т	1,2916	19,025
28	Фильтры очистки масла металлообрабатывающих станков отработанные	9 17 005 11 52 3	т/т	0,333	0,004
29	Обтирочный материал, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов 15 % и более)	9 19 204 01 60 3	т/т	1,24	24,088
30	Опилки и стружка древесные, загрязненные нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов 15% и более)	9 19 205 01 39 3	т/тыс.т	0,014	12,898
31	Фильтры очистки масла автотранспортных средств отработанные	9 21 302 01 52 3	т/т	3,403	0,514
32	Фильтры очистки масла двигателей железнодорожного подвижного состава отработанные	9 22 221 05 52 3	т/т	3,651	0,241

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
33	Растворы солей при совместном сливе неорганических кислот и щелочей (при рН в диапазонах 3,1 - 5,5 или 8,6 - 11,0), отработанных при технических испытаниях и измерениях	9 49 311 11 10 3	т/тыс.т	0,0003	0,276
34	Пыль газоочистки при агломерации железных руд	2 21 711 21 42 4	т/тыс.т	3,614	2193,7
35	Пыль коксовая газоочистки при сортировке кокса	3 08 140 01 42 4	т/тыс.т	0,0341	41,6
			т/тыс.т	0,05884	
36	Пыль газоочистки при дроблении огнеупорных материалов в производстве огнеупорных смесей	3 42 271 13 42 4	т/тыс.т	0,02436	17,1
37	Осадок гашения извести при производстве известкового молока	3 46 910 01 39 4	т/м ³	0,0002	33,3
38	Шлак доменный основной негранулированный	3 51 111 01 20 4	т/тыс.т	566,2	201114,2
39	Осадок мокрой очистки доменного газа	3 51 121 03 33 4	т/тыс.т	8,71	3093,8
40	Пыль колошниковая при сухой очистке доменного газа	3 51 122 01 42 4	т/тыс.т	16,6	5896,3
41	Шлак электросталеплавильный	3 51 210 11 20 4	т/тыс.т	137,5	96497,5
42	Шлак внепечной обработки стали	3 51 210 13 20 4	т/тыс.т	18,8	13193,8
43	Пыль газоочистки выбросов электросталеплавильной печи	3 51 222 21 42 4	т/тыс.т	20,6604	14499,5
44	Окалина замасленная прокатного производства с содержанием масла менее 15%	3 51 501 02 29 4	т/тыс.т	13,014	11990

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
45	Окалина при зачистке печного оборудования прокатного производства	3 51 501 03 20 4	т/тыс.т	0,292	269
46	Отходы механической очистки вод оборотного водоснабжения прокатного производства	3 51 571 11 39 4	т/тыс.т	0,913	841,1
47	Песок формовочный горелый отработанный малоопасный	3 57 150 01 49 4	т/тыс.т	0,21	193
48	Пыль формовочной земли	3 57 195 11 42 4	т/тыс.т	0,1285	118,4
49	Пыль (порошок) от шлифования черных металлов с содержанием металла 50 % и более	3 61 221 01 42 4	т/тыс.т	0,00575	5,3
50	Эмульсии и эмульсионные смеси для шлифовки металлов отработанные, содержащие масла или нефтепродукты в количестве менее 15 %	3 61 222 02 31 4	т/т	0,909	0,6
51	Пыль газоочистки черных металлов незагрязненная	3 61 231 01 42 4	т/тыс.т	1,3226	1218,5
52	Осадок нейтрализации известковым молоком растворов травления стали на основе серной кислоты	3 63 335 22 39 4	т/м ³	0,001	166,6
53	Спецодежда из натуральных, синтетических, искусственных и шерстяных волокон, загрязненная нефтепродуктами (содержание нефтепродуктов менее 15 %)	4 02 312 01 62 4	т/чел	0,00478	22,3
54	Обувь кожаная рабочая, утратившая потребительские свойства	4 03 101 00 52 4	т/чел	0,001625	7,6
55	Отходы изделий из древесины с масляной пропиткой	4 04 240 01 51 4	т/тыс.т	0,023	26,4
			т/тыс.т	0,00564	

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
56	Тара полиэтиленовая, загрязненная лакокрасочными материалами (содержание менее 5%)	4 38 111 02 51 4	т/т	0,0385	0,04
57	Глинозем активированный, отработанный при осушке воздуха и газов, не загрязненный опасными веществами	4 42 106 01 49 4	т/т	0,9	8,6
58	Ткань фильтровальная из полимерных волокон при очистке воздуха отработанная	4 43 221 01 62 4	т/тыс.т	0,013	12
59	Отходы стеклолакоткани	4 51 441 01 29 4	т/тыс.т	0,000108	0,1
60	Отходы асбестовой бумаги	4 55 320 01 20 4	т/т	0,494	11,6
61	Тара из черных металлов, загрязненная лакокрасочными материалами (содержание менее 5%)	4 68 112 02 51 4	т/т	0,0622	2,2
			т/тыс.т	0,001276	
62	Системный блок компьютера, утративший потребительские свойства	4 81 201 01 52 4	т/т	0,33	2,3
63	Принтеры, сканеры, многофункциональные устройства (МФУ), утратившие потребительские свойства	4 81 202 01 52 4	т/т	0,33	2,8
64	Картриджи печатающих устройств с содержанием тонера менее 7% отработанные	4 81 203 02 52 4	т/шт.	0,0115	5,8
65	Клавиатура, манипулятор "мышь" с соединительными проводами, утратившие потребительские свойства	4 81 204 01 52 4	т/т	1	0,6
66	Мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства	4 81 205 02 52 4	т/т	0,34	1,7

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
67	Мониторы компьютерные электроннолучевые, утратившие потребительские свойства	4 81 205 03 52 4	т/т	0,3125	0,1
68	Светодиодные лампы, утратившие потребительские свойства	4 82 415 01 52 4	т/т	0,194	0,2
69	Отходы (осадки) очистки промывных вод при регенерации песчаных фильтров обезжелезивания природной воды	7 10 120 01 39 4	т/тыс.м ³	0,0032	0,9
70	Осадок (шлам) механической очистки нефтесодержащих сточных вод, содержащий нефтепродукты в количестве менее 15 %, обводненный	7 23 101 01 39 4	т/тыс.м ³	0,0872	296,6
71	Осадок промывных вод фильтров очистки оборотной воды металлургических производств	7 28 621 11 39 4	т/тыс.т	0,0822	57,7
72	Осадок механической очистки смеси ливневых и производственных сточных вод, не содержащих специфические загрязнители, малоопасный	7 29 010 11 39 4	т/тыс.т	0,072	25,6
73	Мусор от офисных и бытовых помещений организаций несортированный (исключая крупногабаритный)	7 33 100 01 72 4	т/чел	0,16	746,2
74	Мусор и смет производственных помещений малоопасный	7 33 210 01 72 4	т/м ²	0,003	553,6
75	Смет с территории предприятия малоопасный	7 33 390 01 71 4	т/га	0,624	486,2
76	Отходы грунта при проведении открытых земляных работ малоопасные	8 11 111 11 49 4	т/тыс.т	108,2581	99738,2
77	Мусор от сноса и разборки зданий несортированный	8 12 901 01 72 4	т/т	0,53	206,6
			т/тыс.т	0,18099	

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
78	Лом футеровок печей и печного оборудования производства черных металлов	9 12 109 11 20 4	т/тыс.т	15,5	14280,2
79	Шлак сварочный	9 19 100 02 20 4	т/тыс.т	0,005	4,6
80	Песок, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15 %)	9 19 201 02 39 4	т/тыс.т	0,003	2,8
81	Камеры пневматических шин автомобильных отработанные	9 21 120 01 50 4	т/т	0,3846	1
82	Покрышки пневматических шин с тканевым кордом отработанные	9 21 130 01 50 4	т/т	0,486	1,8
83	Покрышки пневматических шин с металлическим кордом отработанные	9 21 130 02 50 4	т/т	0,496	31,5
84	Фильтры воздушные автотранспортных средств отработанные	9 21 301 01 52 4	т/т	3,157	0,6
85	Отходы очистки железнодорожных грузовых вагонов при перевозке лома и отходов черных металлов малоопасные	9 22 114 12 20 4	т/тыс.т	6,8598	6320
86	Фильтры воздушные двигателей железнодорожного подвижного состава отработанные	9 22 221 02 52 4	т/т	4,6153	0,6
87	Грунт, загрязненный нефтью или нефтепродуктами (содержание нефти или нефтепродуктов менее 15 %)	9 31 100 03 39 4	т/тыс.т	0,54846	505,3
88	Горбыль из натуральной чистой древесины	3 05 220 01 21 5	т/тыс.т	0,11	101,3
89	Опилки натуральной чистой древесины	3 05 230 01 43 5	т/т	0,05	2,5
90	Стружка натуральной чистой древесины	3 05 230 02 22 5	т/т	0,11	5,5

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
91	Электроды графитовые, отработанные незагрязненные опасными веществами	3 51 901 01 20 5	т/тыс.т	0,06	42,1
92	Спецодежда из натуральных волокон, утратившая потребительские свойства, пригодная для изготовления ветоши	4 02 131 01 62 5	т/чел.	0,001668	7,8
93	Тара деревянная, утратившая потребительские свойства, незагрязненная	4 04 140 00 51 5	т/тыс.т	0,242	223
94	Отходы бумаги и картона от канцелярской деятельности и делопроизводства	4 05 122 02 60 5	т/тыс.т	0,0341	31,4
95	Ленты конвейерные, приводные ремни, утратившие потребительские свойства, незагрязненные	4 31 120 01 51 5	т/тыс.т	0,063	58
96	Отходы прочих изделий из вулканизированной резины незагрязненные в смеси	4 31 199 91 72 5	т/т	0,45	4,8
97	Отходы пленки полипропилена и изделий из нее незагрязненные	4 34 120 02 29 5	т/тыс.т	0,0372	34,3
98	Отходы полипропиленовой тары незагрязненной	4 34 120 04 51 5	т/чел.	0,00356	16,6
99	Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов	4 56 100 01 51 5	т/тыс.т	0,02	18,4
100	Шкурка шлифовальная отработанная	4 56 200 01 29 5	т/тыс.т	0,0011	1
101	Лампы накаливания, утратившие потребительские свойства	4 82 411 00 52 5	т/т	2,66	0,8
102	Каски защитные пластмассовые, утратившие потребительские свойства	4 91 101 01 52 5	т/чел.	0,00011	0,5

№ строки	Сведения об образовании отходов производства и потребления				
	Наименование вида отходов по федеральному классификационному каталогу отходов, далее - ФККО <2>	Код по ФККО <2>	Норматив образования отходов		Максимальное годовое количество образования отходов, тонн
			Единица измерения	Величина	
А	1	2	3	4	5
103	Пищевые отходы кухонь и организаций общественного питания несортированные	7 36 100 01 30 5	т/чел.	0,0144	67,2
104	Лом кирпичной кладки от сноса и разборки зданий	8 12 201 01 20 5	т/т	0,45	83,3
105	Лом бетонных изделий, отходы бетона в кусковой форме	8 22 201 01 21 5	т/т	0,018	220,7
			т/тыс.т	0,23932	
106	Лом железобетонных изделий, отходы железобетона в кусковой форме	8 22 301 01 21 5	т/т	1	525,1
			т/тыс.т	0,5548	
107	Остатки и огарки стальных сварочных электродов	9 19 100 01 20 5	т/тыс.т	0,0078	7,2
108	Тормозные колодки отработанные без накладок асбестовых	9 20 310 01 52 5	т/т	0,4	1,8

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Склад хранения отходов	59-00069-Х-00592-250914	0,048	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	Полигон строительных и промышленных отходов	66-00085-3-00592-250914	50,272	6,284	6,284	6,284	6,284	6,284	6,284	6,284	6,284
25	Полигон строительных и промышленных отходов	66-00085-3-00592-250914	523,2	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Полигон строительных и промышленных отходов	66-00085-3-00592-250914	1,928	0,241	0,241	0,241	0,241	0,241	0,241	0,241	0,241
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	Полигон строительных и промышленных отходов	66-00085-3-00592-250914	4,8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
51	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	21,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	178,4	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3	22,3

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
54	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	60,8	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	0,32	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
57	Полигон ТБО и промышленных отходов	№66-00099-3-00592-250914	68,8	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
58	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	96	12	12	12	12	12	12	12	12
59	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310716	0,8	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
60	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	92,8	11,6	11,6	11,6	11,6	11,6	11,6	11,6	11,6
61	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	17,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	-	-	5969,6	746,2	746,2	746,2	746,2	746,2	746,2	746,2	746,2
74	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	4428,8	553,6	553,6	553,6	553,6	553,6	553,6	553,6	553,6
75	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	3889,6	486,2	486,2	486,2	486,2	486,2	486,2	486,2	486,2
76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	1652,8	206,6	206,6	206,6	206,6	206,6	206,6	206,6	206,6
78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
80	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	22,4	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	4,8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
86	Полигон ТБО и промышленных отходов	№66-00099-3-00592-250914	4,8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	2,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
92	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	31,2	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	464	58	58	58	58	58	58	58	58
96	Полигон строительных и промышленных отходов	66-00085-3-00592-250914	38	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75
97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	47,2	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9
100	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	8	1	1	1	1	1	1	1	1
101	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	6,4	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
102	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

№ строки	Отходы, передаваемые для размещения другим индивидуальным предпринимателям, юридическим лицам										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в государственном реестре объектов размещения отходов, далее - ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
103	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	537,6	67,2	67,2	67,2	67,2	67,2	67,2	67,2	67,2
104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
107	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	Свалка ТБО	66-00193-Х-00625-310715	14,4	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8

№ строки	Отходы, размещающиеся на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01. 2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12. 2028
A	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
A	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	Шлаковый отвал	66-00070-X-00592-250914	123,2	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4
37	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-X-00592-250914	266,4	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3	33,3

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01. 2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12. 2028
А	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
38	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	1126239,2	140779,9	140779,9	140779,9	140779,9	140779,9	140779,9	140779,9	140779,9
39	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-Х-00592-250914	17325,6	2165,7	2165,7	2165,7	2165,7	2165,7	2165,7	2165,7	2165,7
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	694781,6	86847,7	86847,7	86847,7	86847,7	86847,7	86847,7	86847,7	86847,7
42	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	94995,2	11874,4	11874,4	11874,4	11874,4	11874,4	11874,4	11874,4	11874,4
43	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	114836	14354,5	14354,5	14354,5	14354,5	14354,5	14354,5	14354,5	14354,5
44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01. 2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12. 2028
А	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
47	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	1544	193	193	193	193	193	193	193	193
48	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	947,2	118,4	118,4	118,4	118,4	118,4	118,4	118,4	118,4
49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
52	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-Х-00592-250914	1332,8	166,6	166,6	166,6	166,6	166,6	166,6	166,6	166,6
53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01. 2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12. 2028
A	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-X-00592-250914	7,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
70	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-X-00592-250914	2254,4	281,8	281,8	281,8	281,8	281,8	281,8	281,8	281,8
71	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-X-00592-250914	461,6	57,7	57,7	57,7	57,7	57,7	57,7	57,7	57,7
72	Отстойник-шламонакопитель	66-00069-X-00592-250914	202,4	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3
73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	797905,6	99738,2	99738,2	99738,2	99738,2	99738,2	99738,2	99738,2	99738,2
77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	113099,2	14137,4	14137,4	14137,4	14137,4	14137,4	14137,4	14137,4	14137,4
79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	45504	5688	5688	5688	5688	5688	5688	5688	5688
86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01. 2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12. 2028
A	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
93	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	1604,8	200,6	200,6	200,6	200,6	200,6	200,6	200,6	200,6
94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
103	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
104	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-	599,2	74,9	74,9	74,9	74,9	74,9	74,9	74,9	74,9

№ строк и	Отходы, размещаемые на самостоятельно эксплуатируемых (собственных) объектах размещения отходов										
	Наименование объекта размещения отходов	Номер объекта размещения отходов в ГРОРО <2>	Лимиты на размещение отходов, тонн								
			Всего:	В том числе по годам							
				01.01.2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	31.12.2028
А	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
		250914									
105	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	1589,6	198,7	198,7	198,7	198,7	198,7	198,7	198,7	198,7
106	Шлаковый отвал	66-00070-Х-00592-250914	3780	472,5	472,5	472,5	472,5	472,5	472,5	472,5	472,5
107	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

<2> Порядок ведения государственного кадастра отходов, утвержденный приказом Минприроды России от 30.09.2011 №792 (зарегистрирован Минюстом России 16.11.2011, регистрационный №22313).

Раздел VI. Проект программы производственного экологического контроля ^{<1>}

Проект программы производственного экологического контроля для объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду I категории «Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» код объекта: 65-0166-001069-П приведён в Приложении 34 к настоящей Заявке.

<1> В соответствии с требованиями к содержанию программы производственного экологического контроля, порядка и сроков представления отчета об организации и о результатах осуществления производственного экологического контроля, утвержденными приказом Минприроды России от 28.02.2018 №74 (зарегистрирован Минюстом России 03.04.2018, регистрационный №50598).

Раздел VII. Информация о наличии положительного заключения государственной экологической экспертизы материалов обоснования комплексного экологического разрешения или проектной документации объектов капитального строительства, относящихся в соответствии с законодательством в области охраны окружающей среды к объектам I категории <2>*

Реквизиты положительного заключения государственной экологической экспертизы: приказ _____
наименование государственного органа
об утверждении положительного заключения государственной экологической экспертизы от _____ № _____.

Полное наименование объекта государственной экологической экспертизы:
_____.

Срок действия положительного заключения государственной экологической экспертизы _____.

Раздел VII.I. Утвержденные квоты выбросов

Объект I категории, оказывающий негативное воздействие на окружающую среду, предприятия ПАО «Надеждинский металлургический завод», не включен в перечень квотируемых объектов в соответствии с пунктом 5 статьи 5 Федерального закона от 26.07.2019 №195-ФЗ "О проведении эксперимента по квотированию выбросов загрязняющих веществ и внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в части снижения загрязнения атмосферного воздуха"

<2> В соответствии с Федеральным законом от 23.11.1995 №174-ФЗ "Об экологической экспертизе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, №48, ст. 4556; 1998, №16, ст. 1800; 2004, №35, ст. 3607; №52, ст. 5276; 2006, №1, ст. 10; №50, ст. 5279; №52, ст. 5498; 2008, №20, ст. 2260; №26, ст. 3015; №30, ст. 3616, ст. 3618; №45, ст. 5148, 2009, №1, ст. 17; №15, ст. 1780; №19, ст. 2283; №51, ст. 6151; 2011, №27, ст. 3880; №30, ст. 4591, ст. 4594, ст. 4596; 2012, №26, ст. 3446; №31, ст. 4322; 2013, №19, ст. 2331; №23, ст. 2866; №52, ст. 6971; 2014; №26, ст. 3387; №30, ст. 4220, ст. 4262; 2015, №1, ст. 11, ст. 72; №7, ст. 1018; №27, ст. 3994; №29, ст. 4347; 2016, №1, ст. 28; 2017, №50, ст. 7564; 2018, №1, ст. 6; №32, ст. 5114).

* В соответствии с п.3 статьи 2 Федерального закона №453-ФЗ от 27.12.2019 требование получения положительного заключения государственной экологической экспертизы материалов обоснования комплексного экологического разрешения из п.9 статьи 31.1 Федерального закона №7-ФЗ от 10.01.2002 "Об охране окружающей среды" исключено.

Раздел VIII. Иная информация <3>

Перечень приложений к Заявке на получение комплексного экологического разрешения для объекта НВОС I категории предприятия ПАО «Надеждинский металлургический завод»

Приложение 1. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 1 (Агломерационный цех. Доменный цех. Электросталеплавильный цех. Крупносортный цех. Сортопрокатный цех. Калибровочный цех. Литейный цех), 2020 г.

Приложение 2. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 2 (Механический цех. Цех по ремонту металлургического оборудования. Электростанция. Энергетический цех. Электрический цех. Цех КИПиА. Железнодорожный цех. Центральная аналитическая лаборатория. Термометалловедческая лаборатория. Цех подготовки производства. Автотранспортный цех. Служба экологического контроля (экологическая и санитарная лаборатории). Цех рабочего питания), 2020 г.

Приложение 3. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 3. Копии паспортов установок очистки газа (Агломерационный цех. Доменный цех), 2020 г.

Приложение 4. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 4. Копии паспортов установок очистки газа (Электросталеплавильный цех. Крупносортный цех. Сортопрокатный цех. Литейный цех. Электрический цех. Механический цех. Центральная аналитическая лаборатория (ЦАЛ). Отдел технического контроля (ОТК). Автотранспортный цех. Цех подготовки производства (ЦПП)), 2020 г.

Приложение 5. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Исходные данные. Книга 5. Копии данных по аккредитованным лабораториям. Копии протоколов и отчётов с результатами инструментальных замеров выбросов загрязняющих веществ, 2020 г.

Приложение 6. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Пояснительная записка. Книга 1 (Раздел 1), 2020 г.

Приложение 7. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Пояснительная записка. Книга 2 (Разделы 2, 3, 4), 2020 г.

Приложение 8. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть III. Результаты инструментального определения характеристик выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, 2020 г.

Приложение 9. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 1, 2020 г.

Приложение 10. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 2, 2020 г.

Приложение 11. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 3, 2020 г.

Приложение 12. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в

атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 4, 2020 г.

Приложение 13. Отчёт по инвентаризации источников загрязнения атмосферного воздуха (ИЗАВ) и выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть IV. Результаты определения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу расчетными методами. Книга 5, 2020 г.

Приложение 14. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 1, 2021 г.

Приложение 15. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 2.1 Параметры выбросов загрязняющих веществ для расчета загрязнения атмосферы на существующее положение, 2021 г.

Приложение 16. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 2.2 Параметры выбросов загрязняющих веществ для расчета загрязнения атмосферы на перспективу, 2021 г.

Приложение 17. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 3. Нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в целом по предприятию. Выбросы загрязняющих веществ на существующее положение и срок достижения НДВ, 2021 г.

Приложение 18. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть I. Пояснительная записка. Книга 4. Приложения, 2021 г.

Приложение 19. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ. Книга 1. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1), 2021 г.

Приложение 20. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ. Книга 2. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1) (продолжение), 2021 г.

Приложение 21. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 3. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1) (окончание), 2021 г.

Приложение 22. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 4. Расчёт средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 1), 2021 г.

Приложение 23. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 5. Расчёт максимальных и средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Существующее положение (вариант 2), 2021 г.

Приложение 24. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 6. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1), 2021 г.

Приложение 25. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 7. Расчёт максимальных концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1) (окончание), 2021 г.

Приложение 26. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет

рассеивания загрязняющих веществ Книга 8. Расчёт средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 1), 2021 г.

Приложение 27. Проект нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.). Часть II. Расчет рассеивания загрязняющих веществ Книга 9. Расчёт максимальных и средних концентраций. Основная промплощадка, шлаковый отвал. Перспектива (вариант 2), 2021 г.

Приложение 28. Отчёт по определению технологических показателей выбросов и сбросов маркерных веществ и разработке технологических нормативов. Пояснительная записка. Определение технологических показателей. Расчёт технологических нормативов для ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Свердловская обл.), 2021 г.

Приложение 29. Проект нормативов допустимых сбросов загрязняющих веществ в водный объект болото Красноуральское для ПАО «Надеждинский металлургический завод», 2021 г.

Приложение 30. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 1, 2021 г.

Приложение 31. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Пояснительная записка. Книга 2, 2021 г.

Приложение 32. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 1, 2021 г.

Приложение 33. Нормативы образования отходов и лимитов на их размещение (НООЛР). Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» I категория. Приложения. Книга 3, часть 2, 2021 г.

Приложение 34. Проект программы производственного экологического контроля для объекта, оказывающего негативное воздействие на

окружающую среду I категории «Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО «Надеждинский металлургический завод» код объекта: 65-0166-001069-П.

Приложение 35. Программа повышения экологической эффективности для объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО "Надеждинский металлургический завод".

Приложение 36. Обосновывающие материалы к Программе повышения экологической эффективности для объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО "Надеждинский металлургический завод" (код объекта 65-0166-001069-П).

Приложение 37. Экспертная позиция ФГАУ «НИИ «ЦЭПП» по проекту программы повышения экологической эффективности объекта I категории, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду, Основная промышленная площадка, шлаковый отвал, отстойник-шламонакопитель, участки скважин по добыче подземных вод №№71808, 71809, 71810, 71811, 71812, 71813 ПАО "Надеждинский металлургический завод" (код объекта НВОС – 65-0166-001069-П).

Приложение 38. Письмо Министерства промышленности и торговли Российской Федерации (Минпромторг России) от 11.10.2021 №87595/12 о направлении уведомления.

Уведомление о принятом межведомственной комиссией по рассмотрению программ повышения экологической эффективности решении в отношении проекта программы повышения экологической эффективности.

Приложение 39. Предложения по установлению временно разрешенных выбросов, сбросов загрязняющих веществ

<3> В разделе приводится информация, которую заявитель считает необходимым представить дополнительно к представленной в иных разделах заявки.

Заявка составлена на 179 листах.

Количество приложений: 39, на 10785 листах.

Уполномоченное контактное лицо:

Зам. главного инженера по экологии – начальник СЭК, Зяблицев Андрей Геннадьевич, 8 (34385) 5 – 59 – 59, A.Zyablitsev@serovmet.ru

должность, фамилия, имя, отчество
(при наличии), номер телефона, факса,
адрес электронной почты

Директор



Д.В. Штин

" " _____ 20__ г.